# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

ПРИНЯТО на заседании педагогического совета СПб ГБПОУ «АТТ» Протокол от 16 апреля 2025 г. № 5

УТВЕРЖДЕНО Приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ» от 16 апреля 2025 г. № 822/178а

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**Профессиональный модуль:** ПМ.05 Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь - электрик по ремонту электрооборудования

Специальность: 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)

Фотис обинация	Заочная		
Форма обучения	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.	
Группа	-	3Г-55	
Курс	-	1, 2	
Семестр	-	-	
Обязательная аудиторная нагрузка, час., в т.ч.:	-	32	
- лекции, уроки, час	-	18	
- практические занятия, час.	-	4	
- лабораторные занятия, час.	-	0	
- курсовой проект/работа, час.	-	0	
- промежуточная аттестация, час.	-	10	
Консультации, час.	-	6	
Практика в т.ч. дифференцированный зачёт:	-	288	
- учебная практика, час.	-	144	
- производственная практика, час.	-	144	
Самостоятельна работа, час.	-	92	
Итого объём образовательной программы, час.	-	414	
Форма промежуточной аттестации	<del>-</del>	Экзамен по профессиональному	
		модулю	

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного), утвержденного приказом Министерства просвещения РФ №169 от 18.03.2024 года.

#### Разработано:

Преподавателем СПб ГБПОУ «АТТ» Гордиенко С.В., Потаповой Ю.В.

#### Рассмотрено и одобрено

на заседании цикловой комиссии № 7 «Монтаж, наладка и эксплуатация электрического и электромеханического оборудования» СПб ГБПОУ «АТТ» Протокол № 8 от 12 марта 2025 г.

Председатель ЦК Володькина Т.А.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Потапова Ю..В.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено: на заседании методического совета СПб ГБПОУ «АТТ» Протокол № 4 от 26 марта 2025 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В., зам. директора по УР

Согласовано с работодателем Акт № 7 от 16 апреля 2025 г.

### Содержание

1 Общая характеристика программы	4
1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы	4
1.2 Использование часов вариативной части образовательной программы	6
2 Структура и содержание программы	7
2.1 Структура и объём программы	7
2.2 Распределение нагрузки по курсам и семестрам	8
2.3 Тематический план и содержание программы	9
3 Условия реализации программы	16
3.1 Материально-техническое обеспечение программы	16
3.2 Учебно-методическое обеспечение программы	16
4 Контроль и оценка результатов освоения программы	17
Приложение 1 Оценочные материалы	19
по профессиональному модулю	
Приложение 2 Оценочные материалы	
по междисциплинарному курсу МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и	
электромонтажных работ	

#### 1 Общая характеристика программы

#### 1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы

**Цели профессионального модуля:** в результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности:

ВД.05 Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарьэлектрик по ремонту электрооборудования

**Задачи профессионального модуля:** в результате изучения обучающийся должен Иметь практический опыт:

- ПО1 ремонт простых деталей и узлов электроаппаратов и электрических машин;
- ПО2 соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами;
  - ПОЗ лужение, пайка, изолирование электропроводов и кабелей;
  - ПО4 прокладка и сращивание электропроводов и кабелей;
  - ПО5 установка соединительных муфт, коробок.

#### Уметь:

- У1 пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;
  - У2 пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы;
- УЗ пользоваться специальной технологической оснасткой для выполнения данной трудовой функции;
- У4 пользоваться специальной технологической оснасткой для выполнения пайки и лужения;
- У5 выбирать способ сращивания проводов или кабеля в зависимости от материала токоведущих жил, назначения и нагруженности сращиваемых проводов или кабелей.

#### Знать:

- 31 правила технической эксплуатации электроустановок в пределах выполняемых работ;
  - 32 правила охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ;
- 33 правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функции;
- 34 приемы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции;
- 35 простейшие инструменты и приспособления для сборки, разборки и очистки устройства;
  - 36 меры пожарной профилактики при выполнении работ;
  - 37 конструктивные особенности обслуживаемого узла;
- 38 методы практической обработки электротехнических материалов в пределах выполняемых работ;
  - 39 основные сведения по электротехнике, необходимые для выполнения работы;
  - 310 технология выполнения работ;
  - 311 физические и химические основы процессов пайки и лужения;
- 312 механические и электрохимические характеристики электротехнических материалов в пределах выполняемых работ;
- 313 химические особенности используемых при пайке и лужении флюсов в пределах выполняемых работ;
- 314 назначение, свойства и области применения электроизоляционных материалов в пределах выполняемых работ;
  - 315 способы сращивания проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ;
- 316 приспособления, используемые для сращивания проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ;

- 317 виды и области применения соединительных муфт в пределах выполняемых работ;
- 318 различные методы прокладывания провода или кабеля в пределах выполняемых работ.

Изучение профессионального модуля направлено на формирование следующих общих и профессиональных компетенций или их составляющих (элементов).

Общие компетенции.

- ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
- OK 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
- OK 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
  - ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
- OК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
- ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуация.
- OK 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
- ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции.

ПК 5.1 Обслуживание и ремонт простых электрических цепей, узлов, электроаппаратов и электрических машин.

#### 1.2 Использование часов вариативной части образовательной программы

Профессиональный модуль предусматривает использование часов вариативной

Дополнительные знания, умения	Наименование раздела, темы	Количество часов	Обоснование включения в рабочую программу
У3 - пользоваться специальной технологической оснасткой для выполнения пайки и лужения; У5 - выбирать способ сращивания проводов или кабеля в зависимости от	Раздел 1. Технология производства слесарно-сборочных работ. Раздел 2. Технологии производства пайки и лужение Раздел 3. Технология производства электромонтажных работ.	108	Для получения первичных знаний по рабочей профессии
материала токоведущих жил,	paoo1.		

Дополнительные знания, умения	Наименование раздела, темы	Количество часов	Обоснование включения в рабочую программу
назначения и			в рассчую программу
нагруженности			
сращиваемых			
_			
проводов или кабелей.			
311 - физические и			
химические основы			
процессов пайки и			
лужения;			
312 - механические и			
электрохимические			
характеристики			
электротехнических			
материалов в			
пределах			
выполняемых работ;			
313 - химические			
особенности			
используемых при			
пайке и лужении			
флюсов в пределах			
выполняемых работ;			
314 - назначение,			
свойства и области			
применения			
электроизоляционных			
материалов в			
пределах			
выполняемых работ;			
315 - способы			
сращивания проводов			
и жил кабеля в			
пределах			
выполняемых работ;			
316 -			
приспособления,			
используемые для			
сращивания проводов			
и жил кабеля в			
пределах			
выполняемых работ;			
318 - различные			
методы			
прокладывания			
провода или кабеля в			
пределах			
выполняемых работ.			
	Промежуточная	18	Контроль и оценка
	аттестация в форме		результатов освоения
	экзамена по		

Дополнительные знания, умения	Наименование раздела, темы	Количество часов	Обоснование включения в рабочую программу
профессиональному			
	модулю		
Итого		126	

## 1.3 Распределение практического опыта, умений и знаний по элементам профессионального модуля

Наименование элемента профессионального модуля	Практический опыт, умения и знания
МДК.05.01 Основы	Иметь практический опыт:
слесарно-сборочных и	ПО2 - соединения деталей и узлов в соответствии с
электромонтажных работ	простыми электромонтажными схемами;
1	ПОЗ - лужения, пайки, изолирования электропроводов и
	кабелей;
	ПО4 - прокладки и сращивания электропроводов и
	кабелей.
	Уметь:
	УЗ - пользоваться специальной технологической
	оснасткой для выполнения пайки и лужения;
	У5 - выбирать способ сращивания проводов или кабеля в
	зависимости от материала токоведущих жил, назначения
	и нагруженности сращиваемых проводов или кабелей.
	Знать:
	311 - физические и химические основы процессов пайки и
	лужения;
	312 - механические и электрохимические характеристики
	электротехнических материалов в пределах выполняемых
	работ;
	313 - химические особенности используемых при пайке и
	лужении флюсов в пределах выполняемых работ;
	314 - назначение, свойства и области применения
	электроизоляционных материалов в пределах
	выполняемых работ;
	315 - способы сращивания проводов и жил кабеля в
	пределах выполняемых работ;
	316 - приспособления, используемые для сращивания
	проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ;
	318 - различные методы прокладывания провода или
	кабеля в пределах выполняемых работ.
УП.05.01 Учебная практика	Иметь практический опыт:
	ПО1 - ремонта простых деталей и узлов электроаппаратов
	и электрических машин;
	ПО2 - соединения деталей и узлов в соответствии с
	простыми электромонтажными схемами;
	ПОЗ - лужения, пайки, изолирования электропроводов и
	кабелей;
	ПО4 - прокладки и сращивания электропроводов и
	кабелей.

Наименование элемента	Практический опыт,
профессионального	умения и знания
модуля	· ·
	Уметь:
	У2 - пользоваться индивидуальными средствами защиты
	при выполнении работы;
	У3 - пользоваться специальной технологической
	оснасткой для выполнения данной трудовой функции;
	У4 - пользоваться специальной технологической
	оснасткой для выполнения пайки и лужения;
	У5 - выбирать способ сращивания проводов или кабеля в зависимости от материала токоведущих жил, назначения
	и нагруженности сращиваемых проводов или кабелей.
	Знать:
	32 - правила охраны труда на рабочем месте в пределах
	выполняемых работ;
	34 - приемы основных видов слесарных, слесарно-
	сборочных и электромонтажных работ при выполнении
	трудовой функции;
	35 - простейшие инструменты и приспособления для
	сборки, разборки и очистки устройства;
	311 - физические и химические основы процессов пайки и
	лужения;
	313 - химические особенности используемых при пайке и
	лужении флюсов в пределах выполняемых работ;
	315 - способы сращивания проводов и жил кабеля в
	пределах выполняемых работ;
	316 -приспособления, используемые для сращивания
	проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ;
	318 - различные методы прокладывания провода или
HH 07 01	кабеля в пределах выполняемых работ.
ПП.05.01	Иметь практический опыт:
Производственная практика	ПО1 - ремонт простых деталей и узлов электроаппаратов
	и электрических машин; ПО2 - соединение деталей и узлов в соответствии с
	простыми электромонтажными схемами;
	ПОЗ - лужение, пайка, изолирование электропроводов и
	кабелей;
	ПО4 - прокладка и сращивание электропроводов и
	кабелей;
	ПО5 - установка соединительных муфт, коробок.
	Уметь:
	У1 - пользоваться конструкторской, производственно-
	технологической и нормативной документацией для
	выполнения данной трудовой функции;
	У2 - пользоваться индивидуальными средствами защиты
	при выполнении работы;
	У3 - пользоваться специальной технологической
	оснасткой для выполнения данной трудовой функции;
	У4 - пользоваться специальной технологической
	оснасткой для выполнения пайки и лужения;
	У5 - выбирать способ сращивания проводов или кабеля в
	зависимости от материала токоведущих жил, назначения

Наименование элемента	_
профессионального	Практический опыт,
модуля	умения и знания
Модуни	и нагруженности сращиваемых проводов или кабелей.
	Знать:
	31 - правила технической эксплуатации электроустановок
	в пределах выполняемых работ;
	32 - правила охраны труда на рабочем месте в пределах
	выполняемых работ;
	33 - правила оказания первой медицинской помощи при
	травмах и несчастных случаях, специфичных для данной
	трудовой функции;
	34 - приемы основных видов слесарных, слесарно-
	сборочных и электромонтажных работ при выполнении
	трудовой функции;
	35 - простейшие инструменты и приспособления для
	сборки, разборки и очистки устройства;
	36 - меры пожарной профилактики при выполнении
	работ;
	37 - конструктивные особенности обслуживаемого узла;
	38 - методы практической обработки электротехнических
	материалов в пределах выполняемых работ;
	39 - основные сведения по электротехнике, необходимые
	для выполнения работы;
	310 - технология выполнения работ;
	311 - физические и химические основы процессов пайки и
	лужения;
	312 - механические и электрохимические характеристики
	электротехнических материалов в пределах выполняемых
	работ;
	313 - химические особенности используемых при пайке и
	лужении флюсов в пределах выполняемых работ;
	314 - назначение, свойства и области применения
	электроизоляционных материалов в пределах
	выполняемых работ;
	315 - способы сращивания проводов и жил кабеля в
	пределах выполняемых работ;
	316 - приспособления, используемые для сращивания
	проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ;
	317 - виды и области применения соединительных муфт в
	пределах выполняемых работ;
	318 - различные методы прокладывания провода или
	кабеля в пределах выполняемых работ.

### 2 Структура и содержание программы

### 2.1 Структура и объем программы

Наименования	Итого объём	Обязательная аудиторная нагрузка, час.							
элементов	образовател	Самостоятельная	в том числе						Консультации,
профессионального модуля	ьной программы, час.	работа, час.	всего	лекции, уроки	практически е занятия	лабораторн ые занятия	курсовой проект/ работа	промежуточ ная аттестация	час.
МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	108	80	22	14	4			4	6
УП.05.01 Учебная практика	144	144							
ПП.05.01 Производственная практика	144	140	4	2				2	
ПМ.05 ЭК Экзамен по профессиональному модулю	18	12	6	2				4	
Итого объём образовательной программы	414	376	32	18	4	0	0	10	6

### 2.2 Распределение часов по курсам и семестрам

### Междисциплинарный курс: МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ

Учебный год	2025/2026	2026/2027	2027/2028	- ИТОГО
Курс	I	П	Ш	пого
Обязательная аудиторная нагрузка, в т.ч.:	22			22
- лекции, уроки, час.	14			14
- практические занятия, час.	2			2
- лабораторные занятия, час.	-			-
- курсовой проект/работа, час.	-			-
- промежуточная аттестация, час.	4			4
Консультации, час.	6			6
Самостоятельная работа, час.	80			80
Итого объём образовательной программы,	108			108
час.	100			100
Форма промежуточной аттестации	Экзамен			22

### Практика: УП.05.01 Учебная практика

Учебный год	2025/2026	2026/2027	2027/2028	ИТОГО
Курс	I	П	Ш	ИТОГО
Обязательная аудиторная нагрузка, в т.ч.:		0		0
- лекции, уроки, час.		-		-
- практические занятия, час.		-		-
- лабораторные занятия, час.		-		-
- курсовой проект/работа, час.		-		-
- промежуточная аттестация, час.		-		-
Консультации, час.		-		-
Самостоятельная работа, час.		144		144
Итого объём образовательной программы,		144		144
час.		144		144
Форма промежуточной аттестации		ДЗ		Д3

### Практика: ПП.05.01 Производственная практика

Учебный год	2025/2026	2026/2027	2027/2028	ИТОГО
Курс	I	II	Ш	ИТОГО
Обязательная аудиторная нагрузка, в т.ч.:		4		4
- лекции, уроки, час.		2		2
- практические занятия, час.		-		-
- лабораторные занятия, час.		-		-
- курсовой проект/работа, час.		-		-
- промежуточная аттестация, час.		2		2
Консультации, час.		-		-
Самостоятельная работа, час.		140		140
Итого объём образовательной программы,		144		144
час.		144		144
Форма промежуточной аттестации		ДЗ		ДЗ

### 2.3 Тематический план и содержание программы

№занятия	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируем ых умений и знаний, компетенци й
	Kypc 1				
	МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ				
1	Раздел 1 Технология производства слесарно-сборочных работ Тема 1.1 Свойства материалов Тема 1.2 Подготовка деталей к сборке Тема 1.3 Организационные формы и методы сборки	2		О1 стр.5-45	31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
2	Тема 1.4. Типовые слесарные операции: разметка, резка, рубка Тема 1.5 Типовые соединения, применяемы в электроустановках Методы и средства контроля размера и качество сборки: инструменты и приспособления.  Тема 1.6 Классификации и электропроводность проводниковых материалов.	2	Презентация по теме занятия	О1 стр.61-80	31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
	Самостоятельная работа. Проводниковые материалы высокой проводимости. Проводниковые материалы с большим удельным сопротивлением. Металлокерамические материалы и изделия. Электроугольные материалы и изделия Контакты, контактные материалы. Тема 1.7 Разметка плоскостная и пространственная. Тема 1.8 Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий. Обработка резьбовых поверхностей. Работа с литературой по закреплению и углублению теоретических знаний и умений. Оформление домашней контрольной работы.	36	Презентация по теме занятия	О1 стр.45-60	31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2

№занятия	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируем ых умений и знаний, компетенци й
	Работа с литературой по закреплению и углублению теоретических знаний и умений.				
4	<b>Раздел 2 Технология производства пайки и лужения.</b> Тема 2.2. Пайка и лужение.	2	Презентация по теме занятия	О1 стр.81-90	31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
	Самостоятельная работа. Раздел 2 Технология производства пайки и лужения. Тема 2.1. Припои и флюсы. Назначение припоев Классификация и маркировка припоев. Технология пайки и лужения. Подбор припоев и флюсов. Оформление домашней контрольной работы. Работа с литературой по закреплению и углублению теоретических знаний и умений.	36			
5	Раздел 3 Технология производства электромонтажных работ Тема 3.1. Маркировка проводов, сечение проводов. Типы проводов, их классификация и маркировка. Требования, предъявляемые к подбору монтажных проводов. Прозвонка и маркировка монтажных проводов, нарезка, правка, зачистка и закрепление изоляции, изгибание по форме, оконцевание.	2	Презентация по теме занятия	Д1 стр.20-48	31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
6	Тема 3.2. Соединение одножильных и многожильных проводов. Методы получения электромонтажных соединений. Подготовка проводов к монтажу.	2	Презентация по теме занятия		31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2

№занятия	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируем ых умений и знаний, компетенци й
7	Тема 3.4. Чтение, анализ и синтез электрических схем. УГО и УБО электрической схемы.	2	Презентация по теме занятия		31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
	Самостоятельная работа. Тема 3.3. Изготовление жгутов, прокладка металлорукавов при электромонтаже. Маркировка проводов и окраска шин. Оформление домашней контрольной работы. Работа с литературой по закреплению и углублению теоретических знаний и умений.	36			31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
8	<b>Практическое занятие.</b> Снятие изоляции с проводов не повреждая токоведущей жилы, закрепление изоляции, обслуживание токоведущей жилы.	2			31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
9	<b>Практическое занятие.</b> Соединение и сращивание проводов и кабелей различными способами.	2			31-318, У1- У5, ОК1-09 ПК5.1, 5.2
10	Консультация	6			
11	Промежуточная аттестация в форме экзамена	2			
	Промежуточная аттестация в форме экзамена	2			
	Итого по междисциплинарному курсу МДК.05.01. Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	108			
	Всего за 1 курс	108			

Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды формируемых компетенций
УП.05.01 Учебная практика.	144	
Виды работ: - ознакомление с правилами безопасности при работе с электромонтажным инструментом; - организация рабочего места в соответствии с требованиями безопасности труда; - ознакомление с инструментами, применяемые для разметки; - отработка практических навыков по разметке развертки совка, пространственная разметка стеллажа ознакомление последовательности выполнения операций при сверлении, зенкерование и развертывание отверстий; - приобретение навыков при шабрении и притирки; - приобретение навыков пайки;	144	У2-У5 32, 34, 35, 311, 313, 315, 316, 318 ОК 01-09 ПК 5.1
- приобретение навыков по выполнению сварочного шва на сварочных тренажёрах.  Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.		
ПП.05.01 Производственная практика	144	
Виды работ:  Знакомство с конструкторской и производственно-технологической документацией на обслуживаемый узел, деталь или механизмустройство Обесточивание электрических цепей обслуживаемой электроустановки с размещением предупреждающих знаков Принятие мер к недопущению подачи напряжения на обслуживаемую электроустановку Обеспечение свободного доступа к обслуживаемому устройству, если его обслуживание производится без демонтажа с электроустановки Демонтажа обслуживаемого устройства с электроустановки Размещение на рабочем месте и при необходимости фиксирование обслуживаемого устройства Разборка устройства с применением простейших приспособлений Очистка, протирка, продувка или промывка устройства, просушка его Ремонт устройства с применением простейших приспособлений и с использованием готовых деталей из ремонтного комплекта Сборка устройства Монтировка снятого устройства на электроустановку Включение питания электроустановки с соблюдением требований правил охраны труда Проверка работоспособности отремонтированного устройства на электроустановке Подготовка места выполнения работы	142	У1-У5 31- 318 ОК 01-09 ПК 5.1

Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды формируемых компетенций
Подготовка и проверка материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы		
Подбор электрических монтажных проводов подходящих для соединения деталей, узлов, электроприборов		
длины и сечения согласно конструкторской документации Выбор способа подключения проводника к		
оборудованию		
Подготовка проводов к монтажу с использованием специальных приспособлений – зачистка от изоляции, при		
необходимости очистка токоведущих жил от окислов и загрязнений, установка наконечников и клемм,		
монтаж изолирующих компонентов на соединительных проводах		
Соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами		
Визуальная проверка выполненного монтажа		
Изоляция мест подключения соединительных проводов Проверка работы собранной схемы		
Разделка сращиваемых концов провода или кабеля		
Подготовка проводов к лужению и пайке с использованием специальных приспособлений – зачистка от		
изоляции, очистка токоведущих жил от окислов и загрязнений		
Выполнение лужения, пайки		
Визуальная и при необходимости инструментальная проверка выполненного лужения или пайки		
Очистка места выполнения действия от остатков используемого флюса		
Зачистка места лужения или пайки от дефектов, препятствующих надежному изолированию места		
выполнения работы		
Изолирование мест выполнения пайки		
Установка соединительной коробки, введение в нее проводов		
Разделка сращиваемых концов провода или кабеля		
При необходимости подготовка проводов к сращиванию		
Сращивание проводов или токоведущих жил кабеля		
Изолирование мест сращивания проводов или токоведущих жил		
Монтировка кабельной муфты		
Монтировка проводов в соединительной коробке		
Проверка правильности монтажа Прокладка проводов или кабеля		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.	2	
Промежуточная аттестация в форме экзамена по профессиональному модулю в т.ч.:	18	
самостоятельная работа	12	

Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды формируемых компетенций
консультация	2	
экзамен	4	
Итого объем образовательной программы по		
Профессиональному модулю		

#### 3 Условия реализации программы

#### 3.1 Материально-техническое обеспечение программы

## Междисциплинарный курс: МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ

Лаборатория «Техническая эксплуатация и обслуживание транспортного электрооборудования», оснащенная:

- рабочие места преподавателя и обучающихся;
- лабораторные стенды по монтажу и ремонту электрооборудования;
- мультимедийный компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- наглядные пособия

#### Практика: УП.05.01 Учебная практика

Мастерская «Слесарно-механическая»:

Мастерская «Электромонтажная»:

#### Практика: ПП.05.01 Производственная практика

Реализация программы производственной практики по профилю специальности предполагает проведение практики в организациях различных организационно-правовых форм, производственная база которых соответствует требованиям ФГОС СПО.

#### 3.2 Учебно-методическое обеспечение программы

### Междисциплинарный курс: МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ

#### Основная литература:

- **О1.** Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В.Р. Карпицкий. 2-е изд. Москва : ИНФРА-М, 2025. 400 с. : ил. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-16-004755-3. Текст : электронный. URL: https://znanium.ru/catalog/product/2169730 (дата обращения: 03.12.2024). Режим доступа: по подписке.
- **О2.** Сибикин, М. Ю. Справочник электрика по ремонту электрооборудования промышленных предприятий / Ю.Д. Сибикин. 2-е изд., доп. Москва : ИНФРА-М, 2024. 262 с. (Среднее профессиональное образование). DOI 10.12737/1863106. ISBN 978-5-16-017615-4. Текст : электронный. URL: https://znanium.ru/catalog/product/2106211 (дата обращения: 03.12.2024). Режим доступа: по полписке.
- **ОЗ** Методические указания по выполнению домашней контрольной работы. Основы слесарно-сборочным и электромонтажных работ / Ю.В. Потапова. С.-Петербург: 2025

#### Дополнительная литература:

**Д1. Правила устройства электроустановок (ПУЭ)** издание седьмое: утв. М-вом энергетики Рос. Федерации 08.07.2002 – М.: Омега-Л, 2019.

### 4 Контроль и оценка результатов освоения программы

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
МДК.05.01 Основы		•
слесарно-сборочных и		
электромонтажных работ		
Уметь:		
У3 - пользоваться	демонстрация	Домашняя контрольная
специальной	последовательности	работа
технологической оснасткой	лужения, пайки,	pacera
для выполнения пайки и	изолирования	
лужения;	электропроводов и кабеле	
У5 выбирать способ	Демонстрация способов	Домашняя контрольная
сращивания проводов или	соединения деталей и узлов	работа
кабеля в зависимости от	в соответствии с простыми	paoora
	_	
материала токоведущих	электромонтажными	
жил, назначения и	схемами.	
нагруженности		
сращиваемых проводов или		
кабелей.		
Знать:		
34 - приемы основных	Знание основных видов	Домашняя контрольная
видов слесарных, слесарно-	слесарных, слесарно-	работа
сборочных и	сборочных и	
электромонтажных работ	электромонтажных работ	
при выполнении трудовой	при выполнении трудовой	
функции;	функции	
311 физические и	перечисление материалов,	Домашняя контрольная
химические основы	их свойств и применение.	работа
процессов пайки и лужения		
312 механические и	перечисление механических	Домашняя контрольная
электрохимические	и электрохимических	работа
характеристики	характеристик	
электротехнических	электротехнических	
материалов в пределах	материалов	
выполняемых работ		
313 химические	изложение	Домашняя контрольная
особенности используемых	последовательности	работа
при пайке и лужении	выполнения операций.	
флюсов в пределах	_	
выполняемых работ		
314назначение, свойства и	перечисление марок,	Домашняя контрольная
области применения	состава и применения	работа
электроизоляционных	различных припоев и	1
материалов в пределах	флюсов.	
выполняемых работ	T	
315 способы сращивания	Перечисление способов	Домашняя контрольная
проводов и жил кабеля в	сращивания проводов и жил	работа
пределах выполняемых	кабеля	pa001a
работ	RAUCIIA	
-	Пополичаналича	Помочнуя помочно
316 приспособления,	Перечисление	Домашняя контрольная

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
используемые для	приспособления,	работа
сращивания проводов и жил	используемые для	
кабеля в пределах	сращивания проводов и жил	
выполняемых работ		
318 различные методы	изложение	Домашняя контрольная
прокладывания провода или	последовательности	работа
кабеля в пределах	прокладывания провода или	
выполняемых работ.	кабеля	
УП.05.01 Учебная	выполнение практических	Наблюдение за
практика	работ	деятельностью студента и
		анализ результатов
		выполнения практических
		работ.
ПП.05.01	выполнение	Оценка выполнения работ в
Производственная	профессиональных задач	дневнике практической
практика		подготовки, уровень
		освоения
		профессиональных
		компетенций в
		аттестационном листе,
		освоение общих
		компетенций в
		характеристике

### ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Профессиональный модуль:** ПМ.05 Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту электрооборудования

Специальность: 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)

Φ	Заочная		
Форма обучения	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.	
Группа	-	3Г-55	
Курс	-	2	
Семестр	-	-	
Форма промежуточной		Экзамен по профессиональному	
аттестации	-	модулю	

#### Разработано:

Преподавателем СПб ГБПОУ «АТТ» Гордиенко С.В., Потаповой Ю.В.

#### Рассмотрено и одобрено

на заседании цикловой комиссии № 7 «Монтаж, наладка и эксплуатация электрического и электромеханического оборудования» СПб ГБПОУ «АТТ» Протокол № 8 от 12 марта 2025 г.

Председатель ЦК Володькина Т.А.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Потапова Ю..В.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

#### Рекомендовано и одобрено:

на заседании методического совета СПб ГБПОУ «АТТ» Протокол № 4 от 26 марта 2025 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В., зам. директора по УР

Согласовано с работодателем Акт № 7 от 16 апреля 2025 г.

#### Принято

на заседании педагогического совета СПб ГБПОУ «АТТ» Протокол №5 от 16 апреля 2025 г.

Утверждено приказом директора СПБ ГБПОУ «АТТ» №822/178а от 16 апреля 2025 г.

#### 1 Паспорт оценочным материалов

#### 1.1 Общие положения

оценочные материалы предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по профессиональному модулю ПМ.05 Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту электрооборудования.

Оценочные материалы включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме экзамена по профессиональному модулю.

Экзамен по профессиональному модулю проводится в форме выполнения практического задания, имитирующего работу на производстве.

#### 1.2 Результаты освоение программы, подлежащие проверке

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
ПК 5.1 Обслуживание и	- участие в ремонте,	Зад. №1 Вар. №1-15
ремонт простых	осмотрах и техническом	Зад. №2 Вар. №1-15
электрических цепей, узлов,	обслуживании	Зад. №3 Вар. №1-15
электроаппаратов и	электрооборудования с	Зад. №4 Вар. №1-15
электрических машин.	выполнением работ по	
	разборке, сборке, наладке и	
	обслуживанию	
	электрических приборов,	
	электромагнитных,	
	магнитоэлектрических и	
	электродинамических	
	систем;	
	- ремонт трансформаторов,	
	переключателей, реостатов,	
	постов управления,	
	магнитных пускателей,	
	контакторов и другой	
	несложной аппаратуры;	
ОК 01 Выбирать способы	- демонстрация знаний	Зад. №1 Вар. №1-15
решения задач	основных источников	Зад. №2 Вар. №1-15
профессиональной	информации и ресурсов для	Зад. №3 Вар. №1-15
деятельности	решения задач и проблем в	Зад. №4 Вар. №1-15
применительно к различным	профессиональном и/или	
контекстам.	социальном контексте;	
	- самостоятельный выбор и	
	применение методов и	
	способов решения	
	профессиональных задач в	
	профессиональной	
	деятельности;	
	- способность оценивать	
	эффективность и качество	
	выполнения	
	профессиональных задач;	
	- способность определять	
	цели и задачи	
	профессиональной	
	деятельности;	

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
	- знание требований	
	нормативно-правовых актов	
	в объеме, необходимом для	
	выполнения	
	профессиональной	
	деятельности	
ОК 02 Использовать	- способность определять	Зад. №1 Вар. №1-15
современные средства	необходимые источники	Зад. №2 Вар. №1-15
поиска, анализа и	информации;	Зад. №3 Вар. №1-15
интерпретации информации,	- умение правильно	Зад. №4 Вар. №1-15
и информационные	планировать процесс	
технологии для выполнения	поиска;	
задач профессиональной	- умение структурировать	
деятельности.	получаемую информацию и	
	выделять наиболее значимое	
	в результатах поиска	
	информации;	
	- умение оценивать	
	практическую значимость	
	результатов поиска;	
	- верное выполнение	
	оформления результатов	
	поиска информации;	
	- знание номенклатуры	
	информационных	
	источников, применяемых в профессиональной	
	профессиональной деятельности;	
	- способность	
	использования приемов	
	поиска и структурирования	
	информации.	
ОК 03 Планировать и	- умение определять	Зад. №1 Вар. №1-15
реализовывать собственное	актуальность нормативно-	Зад. №2 Вар. №1-15
профессиональное и	правовой документации в	Зад. №3 Вар. №1-15
личностное развитие,	профессиональной	Зад. №4 Вар. №1-15
предпринимательскую	деятельности;	
деятельность в	- знание современной	
профессиональной сфере,	научной профессиональной	
использовать знания по	терминологии в	
правовой и финансовой	профессиональной	
грамотности в различных	деятельности;	
жизненных ситуациях.	- умение планировать и	
	реализовывать собственное	
	профессиональное и	
	личностное развитие.	
ОК 04 Эффективно	- способность	Зад. №1 Вар. №1-15
взаимодействовать и	организовывать работу	Зад. №2 Вар. №1-15
работать в коллективе и	коллектива и команды;	Зад. №3 Вар. №1-15
команде.	- умение осуществлять	Зад. №4 Вар. №1-15
	внешнее и внутреннее	
	взаимодействие коллектива	
	и команды;	

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
т слупыны осысния	- знание требований к	Формы и методы оценки
	управлению персоналом;	
	- умение анализировать	
	причины, виды и способы	
	разрешения конфликтов;	
	- знание принципов	
	эффективного	
	взаимодействие с	
	потребителями услуг.	
ОК 05 Осуществлять устную	- демонстрация знаний	Зад. №1 Вар. №1-15
и письменную	правил оформления	Зад. №2 Вар. №1-15
коммуникацию на	документов и построения	Зад. №3 Вар. №1-15
государственном языке	устных сообщений;	Зад. №4 Вар. №1-15
Российской Федерации с	- способность соблюдения	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
учетом особенностей	этических, психологических	
социального и культурного	принципов делового	
контекста.	общения;	
	- умение грамотно излагать	
	свои мысли и оформлять	
	документы по	
	профессиональной тематике	
	на государственном языке,	
	проявлять толерантность в	
	рабочем коллективе;	
	- знание особенности	
	социального и культурного	
	контекста.	
ОК 06 Проявлять	- знание сущности	Зад. №1 Вар. №1-15
гражданско-патриотическую	гражданско-патриотической	Зад. №2 Вар. №1-15
позицию, демонстрировать	позиции, общечеловеческих	Зад. №3 Вар. №1-15
осознанное поведение на	ценностей;	Зад. №4 Вар. №1-15
основе традиционных	- значимость	
российских духовно-	профессиональной	
нравственных ценностей, в	деятельности по профессии.	
том числе с учетом		
гармонизации		
межнациональных и межрелигиозных		
отношений, применять		
стандарты		
антикоррупционного		
поведения.		
ОК 07 Содействовать	- умение соблюдать нормы	Зад. №1 Вар. №1-15
сохранению окружающей	экологической	Зад. №2 Вар. №1-15
среды, ресурсосбережению,	безопасности;	Зад. №3 Вар. №1-15
применять знания об	- способность определять	Зад. №4 Вар. №1-15
изменении климата,	направления	_
принципы бережливого	ресурсосбережения в рамках	
производства, эффективно	профессиональной	
действовать в чрезвычайных	деятельности;	
ситуация.	- знание правил	
	экологической безопасности	
	при ведении	

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
	профессиональной	
	деятельности;	
	- знание методов	
	обеспечения	
	ресурсосбережения при	
	выполнении	
	профессиональных задач.	
ОК 08 Использовать	- умение применять	Зад. №1 Вар. №1-15
средства физической	рациональные приемы	Зад. №2 Вар. №1-15
культуры для сохранения и	двигательных функций в	Зад. №3 Вар. №1-15
укрепления здоровья в	профессиональной	Зад. №4 Вар. №1-15
процессе профессиональной	деятельности;	_
деятельности и	- демонстрация знаний	
поддержания необходимого	основ здорового образа	
уровня физической	жизни;	
подготовленности.	- знание средств	
	профилактики	
	перенапряжения.	
ОК 09 Пользоваться	- способность работать с	Зад. №1 Вар. №1-15
профессиональной	нормативно-правовой	Зад. №2 Вар. №1-15
документацией на	документацией;	Зад. №3 Вар. №1-15
государственном и	- демонстрация знаний по	Зад. №4 Вар. №1-15
иностранном языках.	работе с текстами	_
	профессиональной	
	направленности на	
	государственных и	
	иностранных языках.	

#### 2 Пакет экзаменатора

#### 2.1 Условия и порядок проведения

<u>Условия приема:</u> студент допускается до сдачи экзамена по профессиональному модулю при условии выполнения и получения положительной оценки по итогам:

- МДК.05.01. Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ
- УП.05.01 Учебная практика.
- ПП.05.01 Производственная практика

Количество вариантов задания: 15 вариантов экзаменационных билетов.

<u>Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению заданий:</u> в каждом билете четыре практических заданий.

Задание №1 – Объяснить работу схемы заданного объекта

Задание №2 – Составить карту техпроцесса;

Задание №3 – Представить описание видов аварий в электропроводке, описать последовательность действий, принцип работы указанных объектов.

Задание №4 –Произвести разборку-сборку, пуск, измерение заданного узла

Результаты выполнения заданий: результат представляется на бумажном носителе для последующего устного разъяснения.

Задание №1,3,4—объяснение работы схемы, указанной в экзаменационном билете, описание, принцип работы указанного объекта, способы устранения аварий заданных узлов, практическое задание на выполнение разборок-сборок, пусков, измерений заданных узлов.

Задание №2 — оформление протокола по итогам составления карты техпроцесса заданных узлов в виде таблицы на бумажном носителе.

#### Время выполнения заданий:

- задание №1,3,4 45 минут;
- задание №2 35 минут;

Дополнительно:

- подготовка рабочего места 5 минут;
- контроль качества выполнения задания 15 минут;
- уборка рабочего места 5 минут.

Всего на каждого студента – 90 минут.

#### Оборудование:

Задание №1- бумажный носитель (схема из экзаменационного билета);

Задание №2-бумажный носитель

Задание №3-бумажный носитель, устно

Задание №4-измерительные приборы, учебный стенд

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

<u>Порядок подготовки:</u> перечень практических заданий выдаётся студентам на организационном собрании по производственной практике (по профилю специальности).

#### Порядок проведения:

Задание №1. Объяснить работу схемы реверсивного пуска электродвигателя с сигнализацией на бумажном носителе.

Задание №2. Составить карту техпроцесса заданного узла.

Задание №3. Произвести необходимое описание, принцип работы указанного объекта, способы устранения аварий заданных узлов.

Задание №4. Практическое задание на выполнение разборок-сборок, пусков, измерений заданных узлов.

#### 2.2 Критерии и система оценивания

При проведении экзамена по профессиональному модулю аттестационная комиссия выносит решение о готовности обучающегося к выполнению определенного вида

профессиональной деятельности: «вид профессиональной деятельности освоен»/ «не освоен». Условием положительной аттестации «вид профессиональной деятельности освоен» является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен».

Выполнение заданий оценивается по трём основным критериям:

- выполнение типовых и нестандартных профессиональных задач;
- время выполнения задания;
- ошибки при выполнении задания (нарушение технологического процесса, нарушение техники безопасности и дисциплины, ошибки в расчётах и т.д.).

Сформированность профессиональных и общих компетенций оценивается по пятибалльной системе.

Оценка «отлично» ставится, если все профессиональные (типовые и нестандартные) профессиональные задачи выполняет самостоятельно, в нормативное время, не допускает ошибок или допускает одну незначительную ошибку;

Оценка «хорошо» ставится, если самостоятельно выполняет типовые профессиональные задачи, для решения нестандартных задач требуется консультационная помощь, в нормативное время, допускает до трёх не существенных ошибок с последующим исправлением;

Оценка «удовлетворительно» ставится, если выполняет типовые профессиональные задачи при консультационной поддержке, в нормативное время, допускает боле трёх не значительных ошибок;

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если не справляется с выполнением типовых профессиональных задач, не укладывается в нормативно время, допускает существенные ошибки.

#### 3 Пакет экзаменующегося

### 3.1 Перечень практических заданий для подготовки к промежуточной аттестации

#### Вариант №1

- 1) Объяснить работу схемы реверсивного пуска электродвигателя с сигнализацией.
- 2) Составить карту техпроцесса замены резинометаллических вкладышей колеса трамвайного вагона.
- 3) Представить описание видов аварий в электропроводке. Описать способы устранения аварий в электропроводке.
- 4) Произвести разборку-сборку магнитного пускателя. Составить карту технологического процесса.

#### Вариант №2

- 1) Объяснить работу схемы реверсивного пуска электродвигателя с сигнализацией.
- 2) Составить карту техпроцесса обслуживания карданного вала трамвая.
- 3) Дать характеристику открытой и скрытой электропроводки. Объяснить различие.
- 4) Проверить замыкание на корпус обмоток электродвигателя. Измерить сопротивление обмоток

#### Вариант №3

- 1) Объяснить работу схемы динамического торможения электродвигателя.
- 2) Составить карту техпроцесса демонтажа тягового двигателя трамвая.
- 3) Описать последовательность действий при определении фазного провода с помощью индикаторной отвертки.
- 4) Измерить сопротивление изоляции проводов электроустановки с помощью мегомметра

#### Вариант №4

- 1) Описать работу схемы управления тележкой в функции времени.
- 2) Составить карту техпроцесса обслуживания механического тормоза.
- 3) Заземление и зануление. Определение. Для чего предназначено. В чём сходство и различие?
- 4) Разборка-сборка магнитного пускателя ПКЕ 211 с составлением карты технологического процесса.

#### Вариант №5

- 1) Объяснить работу схемы прямого пуска электродвигателя с ограничением пускового тока.
- 2) Составить карту техпроцесса обслуживания рельсового тормоза.
- 3) Дать определение переносного заземления и закорачивания. В чём сходство и различие?
- 4) Собрать схему прямого пуска асинхронного электродвигателя на учебном стенде.

#### Вариант №6

- 1) Объяснить работу пуска асинхронного электродвигателя по схеме "звездатреугольник".
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта компрессора ЭК-4 трамвая.
- 3) Технические мероприятия при производстве работ со снятием напряжения.
- 4) Дефектовка кнопочного поста ПКЕ 222. Устранение найденных неисправностей.

#### Вариант №7

- 1) Объяснить работу схемы торможения противовключением в двух вариантах исполнения с использованием реле контроля скорости вращения.
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта электропневморегулятора АК-11А.
- 3) УЗО. Назначение, устройство, принцип работы.
- 4) Измерить сопротивление обмоток электродвигателя, убедится в отсутствии межвитковых замыканий.

#### Вариант №8

- 1) Объяснить работу схемы реверсивного пуска асинхронного электродвигателя
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта тягового двигателя трамвая.
- 3) Автоматический выключатель. Назначение, устройство, принцип работы.
- 4) Разборка-сборка магнитного пускателя ПКЕ 211 с составлением карты технологического процесса.

#### Вариант №9

- 1) Опишите работу схемы реверсивного пуска асинхронного электродвигателя.
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта токоприемника трамвайного вагона.
- 3) Порядок установки переносного заземления. Назначение переносного заземления и закорачивания
- 4) Измерить сопротивление изоляции проводов электроустановки с помощью мегомметра

#### Вариант №10

- 1) Как работает данная электросхема? Для чего она используется?
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта автоматического выключателя АВ-8А-1.
- 3) Требования к качеству соединения проводов и кабелей. Способы соединения
- 4) Собрать схему прямого пуска асинхронного электродвигателя на учебном стенде.

#### Вариант №11

- 1) Объяснить работу схемы управления электродвигателем с двух разных мест.
- 2) Составить карту техпроцесса обслуживания аккумуляторных батарей
- 3) Измерение сопротивления изоляции с помощью прибора ЭСО 02 02-2Г.
- 4) Дефектовка кнопочного поста ПКЕ 222. Устранение найденных неисправностей.

#### Вариант №7

- 1) Объяснить работу схемы прямого пуска электродвигателя с ограничением пускового тока.
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта переднего моста троллейбуса
- 3) Магнитный пускатель. Назначение, устройство, принцип действия
- 4) Измерить сопротивление обмоток электродвигателя, убедится в отсутствии межвитковых замыканий.

#### Вариант №13.

- 1) Опишите работу схемы динамического торможения.
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта редуктора заднего мота троллейбуса
- 3) Классификация помещений по характеру окружающей среды
- 4) Измерить сопротивление изоляции проводов электроустановки с помощью мегомметра ЭСО 02 02 -2 $\Gamma$ .

#### Вариант №14

- 1) Объяснить работу схемы реверсивного пуска асинхронного электродвигателя с сигнализацией.
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта колесного редуктора заднего моста троллейбуса
- 3) Классификация помещений по опасности поражения электрическим током.
- 4) Произвести замер сопротивления обмоток электродвигателя.

#### Вариант №15

- 1) Опишите работу схемы управления тележкой с остановками в точках А и В.
- 2) Составить карту техпроцесса ремонта подвески троллейбуса
- 3) УЗО. Назначение, устройство, принцип действия.
- 4) Разборка-сборка магнитного пускателя. Дефектовка.

## Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

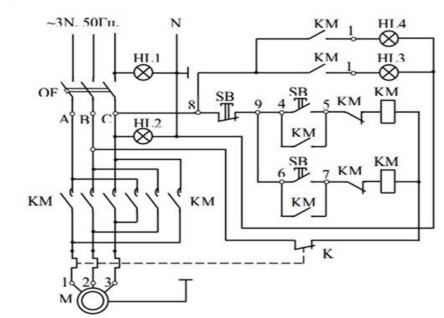
Рассмотрено ЦК №7
Председатель ЦК

Т.А. Володькина

Т.А

#### Часть № 1

Объяснить работу схемы реверсивного пуска электродвигателя с сигнализацией.



#### Часть № 2

Составить карту техпроцесса замены резино-металлических вкладышей колеса трамвайного вагона.

#### Часть № 3

Представить описание видов аварий в электропроводке. Описать способы устранения аварий в электропроводке.

#### Часть № 4

Произвести разборку-сборку магнитного пускателя. Составить карту технологического процесса.

Преподаватель ЦК№7 \_\_\_\_\_\_/Гордиенко С.В. /

## Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7
Председатель ЦК

Т.А. Володькина

Т.А.

#### Часть № 1

Часть № 2

Составить карту техпроцесса обслуживания карданного вала трамвая.

#### Часть № 3

Дать характеристику открытой и скрытой электропроводки. Объяснить различие.

#### Часть № 4

Проверить замыкание на корпус обмоток электродвигателя. Измерить сопротивление обмоток.

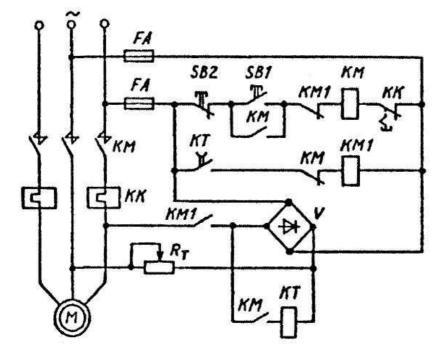
Преподаватель ЦК№7 \_\_\_\_\_/Гордиенко С.В. /

## Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7 Председатель ЦК	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 3 ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	Утверждаю:
Т.А. Володькина	электрооборудования Специальность: 23.02.05 Курс 2 (заочная форма обучения)	Зам. директора по УР М.В.Вишневская

#### Часть № 1

Объяснить работу схемы динамического торможения электродвигателя.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса демонтажа тягового двигателя трамвая.

Часть № 3

Описать последовательность действий при определении фазного провода с помощью индикаторной отвертки.

Часть № 4

Измерить сопротивление изоляции проводов электроустановки с помощью мегомметра.

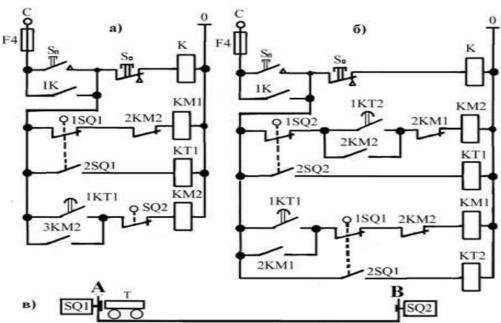
Преподаватель ЦК№7 \_\_\_\_\_/Гордиенко С.В. /

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Pagavarrava IIV No7	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 4	Утверждаю:
РассмотреноЦК №7	ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности	
Председатель ЦК	служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	
	электрооборудования	Зам. директора по
Т А Воломуму	Специальность: 23.02.05	УР
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневская

#### Часть № 1

Описать работу схемы управления тележкой в функции времени.



Часть №2

Составить карту техпроцесса обслуживания механического тормоза.

#### Часть №3

Заземление и зануление .Определение . Для чего предназначено. В чём сходство и различие?

#### Часть №4

Разборка-сборка магнитного пускателя ПКЕ 211 с составлением карты технологического процесса.

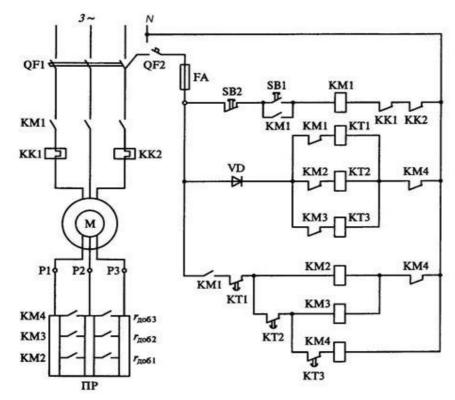
Препода	ватель ЦК№7	/Гордиенко (	C.B. /

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 5	Утверждаю:
, ·	ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности	
Председатель ЦК	служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	
	электрооборудования	Зам. директора по
T A Days w www.	Специальность: 23.02.05	УР
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневская

Часть № 1

Объяснить работу схемы прямого пуска электродвигателя с ограничением пускового тока.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса обслуживания рельсового тормоза.

#### Часть № 3

Дать определение переносного заземления и закорачивания. В чём сходство и различие? **Часть № 4** 

Собрать схему прямого пуска асинхронного электродвигателя на учебном стенде. Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

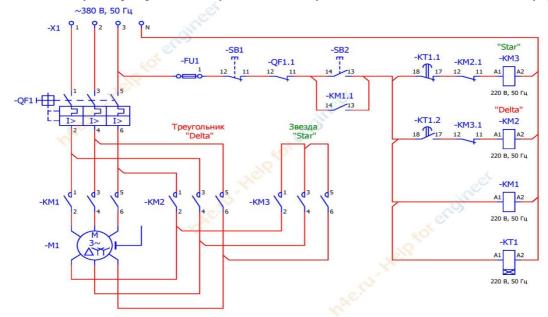
Преполаватель	IIK No 7	/Горлиенко	CR
писнолаватель	1117716	/ ГООЛИСНКО	C.D. /

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №7 Председатель ЦК	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 6 ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	Утверждаю:
	электрооборудования Специальность: 23.02.05	Зам. директора по УР
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневская

Часть № 1

Объяснить работу пуска асинхронного электродвигателя по схеме "звезда-треугольник".



**Часть № 2** Составить карту техпроцесса ремонта компрессора ЭК-4 трамвая.

#### Часть № 3

Технические мероприятия при производстве работ со снятием напряжения.

#### Часть № 4

Дефектовка кнопочного поста ПКЕ 222. Устранение найденных неисправностей.

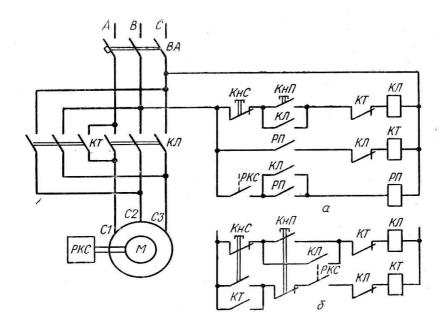
Преподаватель ЦК№7	/Гордиенко С.В. /
--------------------	-------------------

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7 Председатель ЦК   3КЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 7 ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту		Утверждаю:
	электрооборудования	Зам. директора
Т А Родонукума	Специальность: 23.02.05	УР
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневск

#### Часть № 1

Объяснить работу схемы торможения противовключением в двух вариантах исполнения с использованием реле контроля скорости вращения.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта электропневморегулятора АК-11А.

Наименование	Инструмент	Время	Технические условия и
операции	приспособления	операции	требования

Часть № 3

Измерение сопротивления изоляции с помощью прибора ЭСО 02 02-2Г.

#### Часть № 4

Измерить сопротивление обмоток электродвигателя, убедится в отсутствии межвитковых замыканий.

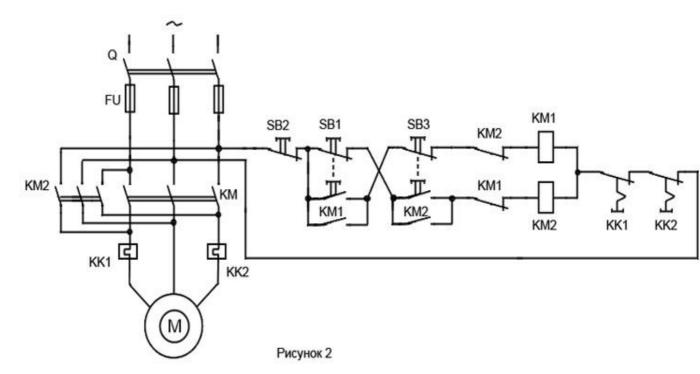
Преподаватель	IIK№7	/Гордиенко	C.B. /

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7 Председатель ЦК	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 8 ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	Утверждаю:
Т.А. Володькина	электрооборудования Специальность: 23.02.05 Курс 2 (заочная форма обучения)	Зам. директора по УР М.В.Вишневская

#### **Часть** <u>№</u>1

Объяснить работу схемы реверсивного пуска асинхронного электродвигателя.



#### Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта тягового двигателя трамвая.

#### Часть № 3

Автоматический выключатель. Назначение, устройство, принцип работы.

#### Часть №4

Разборка-сборка магнитного пускателя ПКЕ 211 с составлением карты технологического процесса.

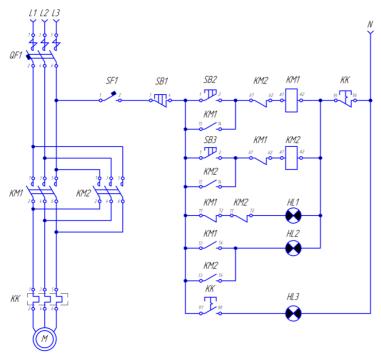
Преполаватель	HIM Mo 7	/Гордиенко С В	/
преполаватель	TTK INO /	л ордиенко С. В	. /

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 9	Утверждаю:
Председатель ЦК	ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности	
председатель цк	служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	
	электрооборудования	Зам. директора по
Т А Важанумура	Специальность: 23.02.05	УР
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневская

#### Часть №1

Опишите работу схемы реверсивного пуска асинхронного электродвигателя.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта токоприемника трамвайного вагона.

#### Часть № 3

Порядок установки переносного заземления. Назначение переносного заземления и закорачивания.

#### Часть № 4

Измерить сопротивление изоляции проводов электроустановки с помощью мегомметра

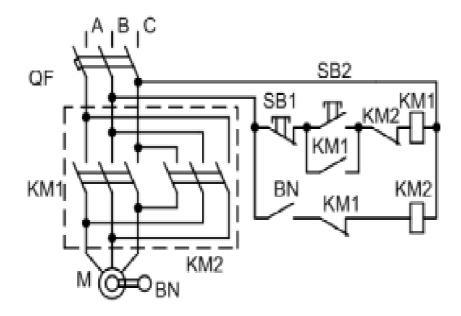
I	Іреподаватель ЦК№7	/Гордиенко С.В. /

## Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотр	еноЦК №7	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 10	Утверждаю:
Председа	,	ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности	з тверждаю.
Председа	пель цк	служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	
		электрооборудования	- VID
Т А В		Специальность: 23.02.05	Зам. директора по УР
1.A. B	олодькина -	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневская

Часть №1

Как работает данная электросхема? Для чего она используется?



Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта автоматического выключателя АВ-8А-1.

# **Часть № 3** Требования к качеству соединения проводов и кабелей. Способы соединения. **Часть № 4**

Собрать схему прямого пуска асинхронного электродвигателя на учебном стенде.

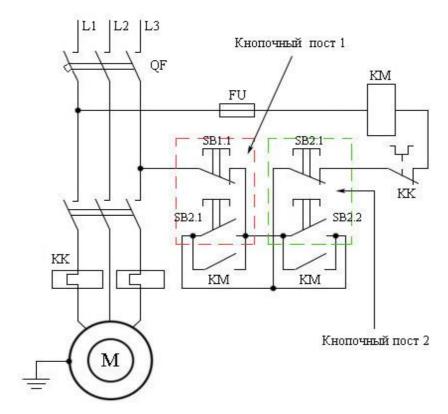
Преподаватель ЦК№	7 /Гордиенко	C.B. /	

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11	Утверждаю:
Председатель ЦК	ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности	
председатель цк	служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	
	электрооборудования	Зам. директора по УР
T A Dayayyyyy	Специальность: 23.02.05	
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневская

#### Часть № 1

Объяснить работу схемы управления электродвигателем с двух разных мест.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса обслуживания аккумуляторных батарей.

#### Часть № 3

Измерение сопротивления изоляции с помощью прибора ЭСО 02 02-2Г.

#### Часть № 4

Дефектовка кнопочного поста ПКЕ 222. Устранение найденных неисправностей. Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

	Преподаватель Ц	K№7	/Гордиенко	C.B.
--	-----------------	-----	------------	------

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

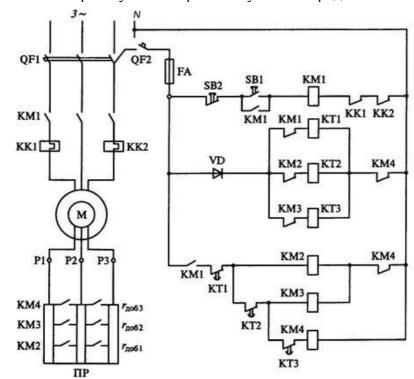
РассмотреноЦК №7
Председатель ЦК

Т.А. Володькина

Т.А.

Часть № 1

Объяснить работу схемы прямого пуска электродвигателя с ограничением пускового тока.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта переднего моста троллейбуса.

## **Часть № 3** Магнитный пускатель. Назначение, устройство, принцип действия.

#### Часть № 4

Измерить сопротивление обмоток электродвигателя, убедится в отсутствии межвитковых замыканий.

Преподаватель ЦК№7 /Гордиенко С.В. /

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

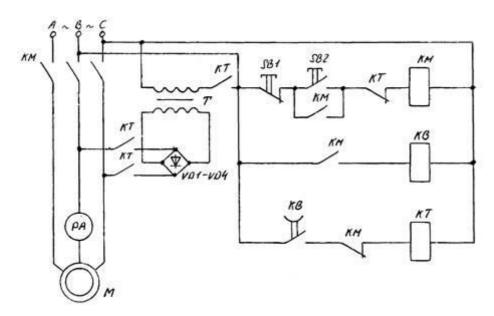
РассмотреноЦК №7
Председатель ЦК

Т.А. Володькина

Т.А.

#### Часть № 1

Опишите работу схемы динамического торможения.



#### Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта редуктора заднего мота троллейбуса.

#### Часть № 3

Классификация помещений по характеру окружающей среды.

#### Часть № 4

Измерить сопротивление изоляции проводов электроустановки с помощью мегомметра ЭСО 02 02 -2Г.

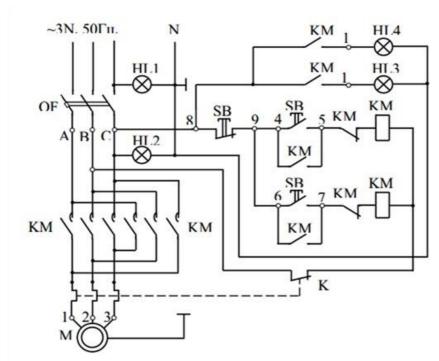
Преподаватель ЦК№7	/I ордиенко С.В. /
--------------------	--------------------

# Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 14	Утверждаю:
Председатель ЦК	ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности	
председатель ЦК	служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	
	электрооборудования	Зам. директора по
Т А Вологичич	Специальность: 23.02.05	
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневска

Часть № 1

Объяснить работу схемы реверсивного пуска асинхронного электродвигателя с сигнализацией.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта колесного редуктора заднего моста троллейбуса.

#### Часть № 3

Классификация помещений по опасности поражения электрическим током.

#### Часть № 4

Произвести замер сопротивления обмоток электродвигателя.

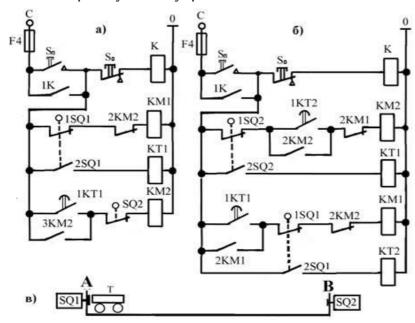
Преподаватель ЦК№7 /Гордиенко С.В
-----------------------------------

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

РассмотреноЦК №7	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 15	Утверждаю:
Председатель ЦК	ПМ.05Освоение профессии рабочего, должности	!
председатель цк	служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту	
!	электрооборудования	Зам. директора по ?
Т А Родонукума	Специальность: 23.02.05	
Т.А. Володькина	Курс 2 (заочная форма обучения)	М.В.Вишневская

Часть № 1

Опишите работу схемы управления тележкой с остановками в точках А и В.



Часть № 2

Составить карту техпроцесса ремонта подвески троллейбуса. **Часть № 3** 

УЗО. Назначение, устройство, принцип действия.

Часть № 4

Рззборка-сборка магнитного пускателя. Дефектовка.

Преподаватель ЦК№7 \_\_\_\_\_/Гордиенко С.В. /

#### **РЕЦЕНЗИЯ**

#### на рабочую программу

по профессиональному модулю ПМ.05 Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту электрооборудования для специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)

Рабочая программа разработана Гордиенко С.В. и Потаповой Ю.В., преподавателем СПБ ГБПОУ «Академия транспортных технологий» Санкт-Петербурга.

Рабочая программа ПМ.05 Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту электрооборудования составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного), утверждённого приказом Министерства просвещения РФ №169 от 18.03.2024 года.

Рабочая программа содержит:

- общую характеристику профессионального модуля;
- структуру и содержание профессионального модуля;
- условия реализации профессионального модуля;
- контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля;
- оценочные материалы по профессиональному модулю.

В общей характеристике программы профессионального модуля определены цели и планируемые результаты освоения, количество часов, отводимое на освоение.

В структуре профессионального модуля определён объём часов, виды учебной работы по элементам профессионального модуля.

Содержание профессионального модуля раскрывает тематический план, учитывающий целесообразность в последовательности изучения материала, который имеет профессиональную направленность. В тематическом плане указаны разделы и темы профессионального модуля, их содержание и объём часов, перечислены практические работы. Так же в содержании указаны виды работ по учебной и производственной практикам и формы промежуточной аттестации.

Условия реализации профессионального модуля содержат требования к материально-техническому обеспечению и информационному обеспечению обучения: перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы и Интернетресурсов.

Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля осуществляется с помощью критериев и методов оценки по каждой общей и профессиональной компетенции.

Рабочая программа завершается приложением — оценочными материалами для проведения промежуточной аттестации по профессиональному модулю и междисциплинарным курсам.

Реализация рабочей программы профессионального модуля ПМ.05 Освоение профессии рабочего, должности служащего. 18590 Слесарь- электрик по ремонту электрооборудования способствует в подготовке квалифицированных и компетентных специалистов по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) и может быть рекомендована к использованию другими образовательными учреждениями профессионального и дополнительного образования, реализующими образовательную программу среднего профессионального образования.

Рецензент

Председатель ЦК №7 СПб ГБПОУ «АТТ» Володькина Т.А.