

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Междисциплинарный курс: МДК.02.03 Технология сборки автотракторной техники

Специальность: 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ДА-51, 52, 53	-
Курс	3	-
Семестр	5, 6	-
Форма промежуточной аттестации	СК, ДЗ	-

2025 г.

Разработано:

Преподавателем СПб ГБПОУ «АТТ» Урванцевой К.П.

Рассмотрено и одобрено

на заседании цикловой комиссии № 10 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильной и тракторной техники» СПб ГБПОУ «АТТ»

Протокол № 8 от «12» марта 2025 г.

Председатель ЦК Немыкин Г.И.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Алексеенкова П.А.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:

на заседании методического совета СПб ГБПОУ «АТТ»

Протокол № 4 от 26 марта 2025 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Согласовано

с работодателем

Акт № 6 от «16» апреля 2025 г.

Принято

на заседании педагогического совета СПб ГБПОУ «АТТ»

Протокол №5 от 16 апреля 2025 г.

Утверждено

приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»

№822/178а от 16 апреля 2025 г.

1 Паспорт оценочных материалов

1.1 Общие положения

Оценочные материалы предназначены для оценки результатов освоения обучающимися программы междисциплинарному курсу МДК.02.03 Технология сборки автотракторной техники

Оценочные материалы включают контрольные материалы для проведения:

- промежуточной аттестации во 5 семестре в форме семестрового контроля;
- промежуточной аттестации во 6 семестре в форме дифференцированного зачета.

Промежуточная аттестация во 5 семестре.

Семестровый контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой работы.

Промежуточная аттестация во 6 семестре.

Дифференцированный зачет проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой работы.

1.2 Результаты освоения программы, подлежащие оценке

Промежуточная аттестация в 5 семестре

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
МДК.02.03 Технология сборки автотракторной техники		
Уметь:		
У4 - выявлять отклонения в технологических режимах работы оборудования, применяемого для изготовления компонентов АТС;	- рассчитывать нормы времени; - определять момент затяжки, усилия запрессовки; - определять режимы на сварку, пайку	Лабораторная работа №1, 2 Контрольная работа №1
У5 - контролировать ход технологического процесса;	- определять структуру технологической операции; - производить контроль осуществления сборочных операций	Контрольная работа №1 Практическая работа №1, 2
У6 - выявлять отклонения в технологических режимах работы оборудования, применяемого для сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов;	- определять параметры регулировки и контроля компонентов АТС; - определять момент затяжки, усилия запрессовки; - определять режимы на сварку, пайку	Практическая работа №1, 2
У12 - выполнять работу по формированию базы данных контрольных измерений узлов, деталей, сборочных единиц и готовых изделий.	- производить дефектовку изделий; - производить комплектование изделий	Лабораторная работа №1, 2

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Знать:		
32 - устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в сборочном производстве автомобилестроения;	- производить дефектовку изделий; - производить комплектование изделий; - знать устройство и принцип работы микрометров, штангенциркулей; - знать устройство и принцип работы сварочного оборудования	Практическая работа №1, 2 Лабораторная работа №1, 2
33 - технологии окрасочных производств;	- знать последовательность нанесения лакокрасочного покрытия	Контрольная работа №1

Промежуточная аттестация в 6 семестре

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
МДК.02.03 Технология сборки автотракторной техники		
Уметь:		
У4 - выявлять отклонения в технологических режимах работы оборудования, применяемого для изготовления компонентов АТС;	- рассчитывать нормы времени; - определять момент затяжки, усилия запрессовки; - определять режимы на сварку, пайку	Лабораторная работа №1, 2 Контрольная работа №1 Курсовой проект
У5 - контролировать ход технологического процесса;	- определять структуру технологической операции; - производить контроль осуществления сборочных операций	Контрольная работа №1 Практическая работа №1, 2 Курсовой проект
У6 - выявлять отклонения в технологических режимах работы оборудования, применяемого для сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов;	- определять параметры регулировки и контроля компонентов АТС; - определять момент затяжки, усилия запрессовки; - определять режимы на сварку, пайку	Практическая работа №1, 2
У12 - выполнять работу по формированию базы данных контрольных измерений узлов, деталей, сборочных единиц и готовых изделий.	- производить дефектовку изделий; - производить комплектование изделий	Лабораторная работа №1, 2 Курсовой проект
Знать:		
32 - устройство, принцип работы и основные характеристики	- производить дефектовку изделий; - производить	Практическая работа №1, 2 Лабораторная работа №1, 2

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в сборочном производстве автомобилестроения;	комплектowanie изделий; - знать устройство и принцип работы микрометров, штангенциркулей; - знать устройство и принцип работы сварочного оборудования	
33 - технологии окрасочных производств;	- знать последовательность нанесения лакокрасочного покрытия	Контрольная работа №1
311 -технологии сборки, регулировки и контроля параметров автотранспортных средств и компонентов.	- осуществлять сборку изделий двигателя; - осуществлять сборку изделий трансмиссии; - осуществлять сборку АТС	Контрольная работа №2 Курсовой проект

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия и порядок проведения

Промежуточная аттестация в 5 семестре.

Условия приема: до сдачи семестрового контроля допускаются студенты, выполнившие запланированные рабочей программой работы и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения.

Количество работ:

- 2 практические работы;
- 2 лабораторные работы,
- 1 контрольная работа.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:
семестровый контроль включает все запланированные рабочей программой работы.

Время проведения: 90 минут.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями и порядком проведения, критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, запланированные рабочей программой работы проводятся в течение курса обучения.

Порядок проведения: преподаватель озвучивает итоги по результатам текущих работ, проводит собеседование со студентами, имеющими академические задолженности и претендующих на более высокую оценку.

Промежуточная аттестация в 6 семестре.

Условия приема: до сдачи дифференцированного зачёта допускаются студенты, выполнившие запланированные рабочей программой работы и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения.

Количество контрольных заданий:

- 2 практические работы;
- 2 лабораторные работы,
- 2 контрольные работы;
- курсовой проект.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:
дифференцированный зачет включает все запланированные рабочей программой работы.

Время проведения: 90 минут.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями и порядком проведения, критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, запланированные рабочей программой работы проводятся в течение курса обучения.

Порядок проведения: преподаватель озвучивает итоги по результатам текущих работ, проводит собеседование со студентами, имеющими академические задолженности и претендующих на более высокую оценку.

2.2 Критерии и система оценивания

Промежуточная аттестация в 5 семестре.

Оценка «отлично» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей

программой работы в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент выполнил запланированные рабочей программой работы не в полном объёме или выполнил не все запланированные рабочей программой работы.

Промежуточная аттестация в 6 семестре.

Оценка «отлично» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент выполнил запланированные рабочей программой работы не в полном объёме или выполнил не все запланированные рабочей программой работы.

3 Пакет экзаменуемого

Промежуточная аттестация в 5 семестре:

3.2 Перечень запланированных рабочей программой работ

- 1) Отчёт по практическим работам:
 - 1.1) Практическая работа № 1. Нормирование сборочных операций.
 - 1.2) Практическая работа №2 Расчет размерных цепей различными методами.
- 2) Отчёт по практическим работам:
 - 2.1) Лабораторная работа №1 Дефектация типовых деталей
 - 2.2) Лабораторная работа №2 Комплектование шатунно-поршневой группы
- 3) Контрольная работа №1 по темам 1.1-1.7

Промежуточная аттестация в 6 семестре:

3.3 Перечень запланированных рабочей программой работ

- 1) Отчёт по практическим работам:
 - 1.1) Практическая работа № 1. Нормирование сборочных операций.
 - 1.2) Практическая работа №2 Расчет размерных цепей различными методами.
- 2) Отчёт по практическим работам:
 - 2.1) Лабораторная работа №1 Дефектация типовых деталей
 - 2.2) Лабораторная работа №2 Комплектование шатунно-поршневой группы
- 3) Контрольная работа №1 по темам 1.1-1.7
- 4) Контрольная работа №2 по темам 1.8-1.9
- 5) Курсовой проект