ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Междисциплинарный курс: МДК.02.01 Разработка технологических процессов, технической технологической документации

Специальность: 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ДА-51, 52, 53	-
Курс	2, 3	-
Семестр	4, 5, 6	-
Форма промежуточной аттестации	СК, СК, ДЗ	-

2025 г.

Разработано:

Преподавателем СПб ГБПОУ «АТТ» Урванцевой К.П.

Рассмотрено и одобрено
на заседании цикловой комиссии № 10 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильной и тракторной техники» СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 8 от «12» марта 2025 г.

Председатель ЦК Немькин Г.И.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Алексеенкова П.А.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:
на заседании методического совета СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от 26 марта 2025 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Согласовано
с работодателем
Акт № 6 от «16» апреля 2025 г.

Принято
на заседании педагогического совета СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол №5 от 16 апреля 2025 г.

Утверждено
приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»
№822/178а от 16 апреля 2025 г.

1 Паспорт оценочных материалов

1.1 Общие положения

Оценочные материалы предназначены для оценки результатов освоения обучающимися программы по междисциплинарному курсу МДК.02.01 Разработка технологических процессов, технической технологической документации

Оценочные материалы включают контрольные материалы для проведения:

- промежуточной аттестации в 4 семестре в форме семестрового контроля;
- промежуточной аттестации во 5 семестре в форме семестрового контроля;
- промежуточной аттестации во 6 семестре в форме дифференцированного зачета.

Промежуточная аттестация в 4 семестре.

Семестровый контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой работы.

Промежуточная аттестация во 5 семестре.

Семестровый контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой работы.

Промежуточная аттестация во 6 семестре.

Дифференцированный зачет проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой работы.

1.2 Результаты освоения программы, подлежащие оценке

Промежуточная аттестация в 4 семестре

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У3 - осуществлять нормирование и заказ расходных материалов для изготовления деталей в металлообрабатывающем производстве;	- рассчитывать технологические нормы времени; - рассчитывать припуски на механическую обработку	Практические работы №1-4
У9 - осуществлять контроль параметров оснастки, доводить параметры оснастки до требований конструкторской документации;	- формировать технологический процесс; - оценивать технологичность конструкции изделия.	Практические работы № 1-4
У13 - использовать для работы результаты обработки статистических данных	- выбирать технической документации для типового технологического процесса	Практические работы № 1-4
Знать:		
34 - устройство и принципы работы металлообрабатывающих станков и оборудования;	- станочное оборудование для процессов механической обработки; - последовательность разработки технологического процесса	Практические работы № 1-4 Контрольная работа №2

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
36 - назначение оборудования, оснастки и инструмента;	- назначение оборудования, оснастки и инструмента на каждой выполняемой операции; - последовательность разработки технологического процесса	Практические работы № 1-4 Контрольная работа №1,2
38 - методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих;	- расчет припусков для механической обработки - расчет технологических норм времени	Контрольная работа № 3
39 - виды несоответствий и способы их устранения;	- последовательность разработки технологического процесса	Практические работы №1-4

Промежуточная аттестация в 5 семестре

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У3 - осуществлять нормирование и заказ расходных материалов для изготовления деталей в металлообрабатывающем производстве;	- рассчитывать технологические нормы времени; - рассчитывать припуски на механическую обработку	Практическая работа №8
У7 - разрабатывать единичные элементы оборудования и оснастки;	- выбирать необходимые приспособления оснастку; - разрабатывать приспособления и оснастку	Практическая работа № 7
У8 - изготавливать шаблоны и приспособления;	- умение выбирать необходимые приспособления оснастку; - умение разрабатывать приспособления и оснастку	Практическая работа № 6
У9 - осуществлять контроль параметров оснастки, доводить параметры оснастки до требований конструкторской документации;	- выбирать технологической документации для технологических процессов, выполняемых на станках ЧПУ	Практическая работа № 5
У13 - использовать для работы результаты обработки статистических данных	- выбирать технической документации для типового технологического процесса	Практическая работа №8
Знать:		
34 - устройство и принципы работы металлообрабатывающих станков и оборудования;	- станочное оборудование для процессов механической обработки; - последовательность разработки технологического процесса	Практические работы №5-7

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
36 - назначение оборудования, оснастки и инструмента;	- назначение оборудования, оснастки и инструмента на каждой выполняемой операции; - последовательность разработки технологического процесса	Практические работы №5-7
38 - методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих;	- расчет припусков для механической обработки - расчет технологических норм времени	Практическая работа №8

Промежуточная аттестация в 6 семестре

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
МДК.02.01 Разработка технологических процессов, технической и технологической документации		
Уметь:		
У3 - осуществлять нормирование и заказ расходных материалов для изготовления деталей в металлообрабатывающем производстве;	- рассчитывать технологические нормы времени; - рассчитывать припуски на механическую обработку	Практические работы № 1-4, 8
У7 - разрабатывать единичные элементы оборудования и оснастки;	- выбирать необходимые приспособления оснастку; - разрабатывать приспособления и оснастку	Практическая работа № 7
У8 - изготавливать шаблоны и приспособления;	- выбирать необходимые приспособления оснастку; - разрабатывать приспособления и оснастку	Практическая работа № 6
У9 - осуществлять контроль параметров оснастки, доводить параметры оснастки до требований конструкторской документации;	- формировать технологический процесс; - оценивать технологичность конструкции изделия.	Практическая работа № 1-4, 5
У13 - использовать для работы результаты обработки статистических данных	- выбирать технической документации для типового технологического процесса	Практические работы № 1-4, 8
Знать:		
34 - устройство и принципы работы металлообрабатывающих станков и оборудования;	- станочное оборудование для процессов механической обработки; - последовательность разработки технологического процесса	Практические работы № 1-7 Контрольная работа №2
36 - назначение оборудования, оснастки и инструмента;	- назначение оборудования, оснастки и инструмента на	Практические работы № 1-7 Контрольная работа №1,2

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
инструмента;	каждой выполняемой операции; - последовательность разработки технологического процесса	
38 - методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих;	- расчет припусков для механической обработки - расчет технологических норм времени	Практическая работа № 8 Контрольная работа № 3
39 - виды несоответствий и способы их устранения;	- формирование технологического процесса	Практические работы №1-4, 9, 10 Контрольная работа №4

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия и порядок проведения

Промежуточная аттестация в 4 семестре.

Условия приема: до сдачи семестрового контроля допускаются студенты, выполнившие запланированные рабочей программой работы и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения.

Количество работ:

- 3 контрольные работы;
- 4 практические работы;

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению: семестровый контроль включает все запланированные рабочей программой работы.

Время проведения: 90 минут.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями и порядком проведения, критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, запланированные рабочей программой работы проводятся в течение курса обучения.

Порядок проведения: преподаватель озвучивает итоги по результатам текущих работ, проводит собеседование со студентами, имеющими академические задолженности и претендующих на более высокую оценку.

Промежуточная аттестация в 5 семестре.

Условия приема: до сдачи семестрового контроля допускаются студенты, выполнившие запланированные рабочей программой работы и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения.

Количество работ:

- 4 практических работ;

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению: семестровый контроль включает все запланированные рабочей программой работы.

Время проведения: 90 минут.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями и порядком проведения, критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, запланированные рабочей программой работы проводятся в течение курса обучения.

Порядок проведения: преподаватель озвучивает итоги по результатам текущих работ, проводит собеседование со студентами, имеющими академические задолженности и претендующих на более высокую оценку.

Промежуточная аттестация в 6 семестре.

Условия приема: до сдачи дифференцированного зачёта допускаются студенты, выполнившие запланированные рабочей программой работы и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения.

Количество контрольных заданий:

- 4 контрольных работ;
- 10 практических работ;

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению: дифференцированный зачет включает все запланированные рабочей программой работы.

Время проведения: 90 минут.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями и порядком проведения, критериями оценивания

студенты знакомятся на первом занятии, запланированные рабочей программой работы проводятся в течение курса обучения.

Порядок проведения: преподаватель озвучивает итоги по результатам текущих работ, проводит собеседование со студентами, имеющими академические задолженности и претендующих на более высокую оценку.

2.2 Критерии и система оценивания

Промежуточная аттестация в 4 семестре.

Оценка «отлично» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент выполнил запланированные рабочей программой работы не в полном объеме или выполнил не все запланированные рабочей программой работы.

Промежуточная аттестация в 5 семестре.

Оценка «отлично» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент выполнил запланированные рабочей программой работы не в полном объеме или выполнил не все запланированные рабочей программой работы.

Промежуточная аттестация в 6 семестре.

Оценка «отлично» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент выполнил запланированные рабочей программой работы не в полном объеме или выполнил не все запланированные рабочей программой работы.

3 Пакет экзаменуемого

Промежуточная аттестация в 4 семестре:

3.1 Перечень запланированных рабочей программой работ

- 1) Контрольная работа №1 по темам 1.1-1.5
- 2) Контрольная работа №2 по теме: «Обработка металлов резанием».
- 3) Контрольная работа №3 по темам 1.7-1.9

- 4) Отчёт по практическим работам:
 - 4.1) Практическая работа № 1. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на токарную операцию. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на сверлильную операцию.
 - 4.2) Практическая работа № 2. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на фрезерную операцию. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на резьбонарезную операцию.
 - 4.3) Практическая работа № 3. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на зубофрезерную операцию.
 - 4.4) Практическая работа № 4. Расчёт режима резания определение нормы штучного времени на шлифовальную операцию.

Промежуточная аттестация в 5 семестре:

3.2 Перечень запланированных рабочей программой работ

- 1) Отчёт по практическим работам:
 - 1.1) Практическая работа № 5 Оценка технологичности заданной детали. Обработка детали на технологичность.
 - 1.2) Практическая работа №6. Определение параметров силового привода приспособления.
 - 1.3) Практическая работа №7. Расчет усилия зажима деталей в станочном приспособлении.
 - 1.4) Практическая работа №8. Расчет технической нормы времени.

Промежуточная аттестация в 6 семестре:

3.3 Перечень запланированных рабочей программой работ

- 1) Контрольная работа №1 по темам 1.1-1.5
- 2) Контрольная работа №2 по теме: «Обработка металлов резанием».
- 3) Контрольная работа №3 по темам 1.7-1.9
- 4) Контрольная работа №4 по темам 1.17-1.18

- 5) Отчёт по практическим работам:
 - 5.1) Практическая работа № 1. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на токарную операцию. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на сверлильную операцию.
 - 5.2) Практическая работа № 2. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на фрезерную операцию. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на резьбонарезную операцию.
 - 5.3) Практическая работа № 3. Расчёт режима резания и определение нормы штучного времени на зубофрезерную операцию.

- 5.4) Практическая работа № 4. Расчёт режима резания определение нормы штучного времени на шлифовальную операцию.
- 5.5) Практическая работа № 5 Оценка технологичности заданной детали. Отработка детали на технологичность.
- 5.6) Практическая работа №6. Определение параметров силового привода приспособления.
- 5.7) Практическая работа №7. Расчет усилия зажима деталей в станочном приспособлении.
- 5.8) Практическая работа №8. Расчет технической нормы времени.
- 5.9) Практическая работа № 9. Оформление маршрутной карты на заданный процесс.
- 5.10) Практическая работа № 10. Оформление операционной карты на заданную операцию.