

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

ПРИНЯТО

на заседании педагогического совета
СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол от 16 апреля 2025 г.
№ 5

УТВЕРЖДЕНО
приказом директора
СПб ГБПОУ «АТТ»
от 16 апреля 2025 г.
№ 822/178а

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Практика: УП.05.01 Учебная практика

Специальность: 08.02.09 Монтаж, наладка, эксплуатация
электрооборудования промышленных и гражданских зданий

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ДН-51	-
Курс	2,3	-
Семестр	3,4,5	-
Практика, час.	180	-
в т.ч. дифференцированный зачёт, час.	2	-
Самостоятельная работа, час.	0	-
Итого объём образовательной программы, час.	180	-
Форма промежуточной аттестации	Рубежный контроль Рубежный контроль Рубежный контроль Рубежный контроль	-

2025 г.

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 08.02.09 Монтаж, наладка, эксплуатация электрооборудования промышленных и гражданских зданий, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ № 845 от 09 ноября 2023 г.

Разработано:

Мастером производственного обучения СПб ГБПОУ «АТТ» Чёрным О.М., Азаров А.В.,
Ситников А.В.

Рассмотрено и одобрено
на заседании цикловой комиссией «АТТ» № 9 «Профессиональная подготовка и практика»
СПб ГБПОУ
Протокол №8 от 12 марта 2025 г.

Председатель ЦК Румянцев А.В.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Потапова Ю.В.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В

Рекомендовано и одобрено
на заседании методического совета СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от 26 марта 2025 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Согласовано
с работодателем
Акт № 1 от 16 апреля 2025 г

Содержание

1 Общая характеристика программы	4
1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы	4
1.2 Использование часов вариативной части образовательной программы	4
2 Структура и содержание программы	6
2.1 Структура и объем программы	6
2.2 Распределение нагрузки по курсам и семестрам	6
2.3 Тематический план и содержание программы	8
3 Условия реализации программы	16
3.1 Материально-техническое обеспечение программы	16
3.2 Учебно-методическое обеспечение программы	16
4 Контроль и оценка результатов освоения программы	17
Приложение 1 Оценочные материалы	18

1 Общая характеристика программы

1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы

Цели учебной практики: направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля по видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций.

Задачи учебной практики: в результате изучения обучающийся должен.

Иметь практический опыт:

ПО1 - выполнения отдельных сложных ремонтных работ по ремонту и обслуживанию электрооборудования под руководством электромонтеров более высокой квалификации;

ПО2 - участия в ремонте, осмотрах и техническом обслуживании электрооборудования с выполнением работ по разборке, сборке, наладке и обслуживанию электрических приборов, электромагнитных, магнитоэлектрических и электродинамических систем.

Уметь:

У2 - выполнять простые слесарные, монтажные и сварочные работы при ремонте электрооборудования;

У4 - разделять, сращивать, изолировать и паять провода напряжением до 1000 В.

Знать:

34 - приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов напряжением до 1000 В;

37 - припой и флюсы;

313 - правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III.

Прохождение учебной практики направлено на формирование следующих общих и профессиональных компетенций или их составляющих (элементов).

Общие компетенции.

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных Российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Профессиональные компетенции.

ПК 5.1 Подготовка к монтажу и ремонту элементов электрооборудования, кабельных и воздушных линий напряжением до 1000 В.

ПК 5.2 Техническое обслуживание, ремонт и монтаж электрооборудования, кабельных и воздушных линий напряжением до 1000 В.

1.2 Использование часов вариативной части образовательной программы

Знания и умения, которые углубляются	Наименование раздела, темы	Количество часов	Обоснование включения в рабочую программу
	Раздел 1 Слесарная практика	18	
У2 - выполнять простые слесарные и сварочные работы при ремонте электрооборудования	Тема №3 «Опиливание и распиливание металла»; Тема №4 «Клёпка»; Тема №5 «Шабрение и притирка»	18	Для приобретения навыков по выполнению основных слесарных работ
	Раздел 2 Паяльная практика	18	
У4 - разделявать, сращивать, изолировать и паять провода напряжением до 1000 В	Тема 2.2 Проведение работ по пайке медных проводов: 1.Разделка, сращивание; 2. Изоляция и пайка проводов.	16	Для получения умений по пайке и изоляции медных проводов
37 - припой и флюсы	Тема 2.1 Назначение основных операций: 1.Оборудование и инструмент для основных операций; 2.Флюсы и их назначение; 3.Припой и их назначение;	2	Для получения более углубленных знаний о применяемых в процессе пайки материалах
	Раздел 3 Электромонтажная практика	36	
У2 - выполнять простые слесарные, монтажные и сварочные работы при ремонте электрооборудования	Тема 4 Монтаж элементов управления 1Монтаж эл. оборудования	32	Для приобретения навыков по выполнению электромонтажных работ
34 - приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов напряжением до 1000 В	Тема 5 Расключение элементов управления 1Расключение эл. оборудования	4	Для получения более углубленных знаний о приемах и способах замены, сращивания и соединения проводов и кабелей
	Раздел 4 Сварочная практика	36	
У2 - выполнять простые слесарные и сварочные работы при ремонте		36	Для получения умений по сварочной обработке металлических

Знания и умения, которые углубляются	Наименование раздела, темы	Количество часов	Обоснование включения в рабочую программу
электрооборудования			деталей и изделий
Итого:		108	

2 Структура и содержание программы

2.1 Структура и объем программы

Наименование разделов и (или) тем	Итого объем образовательной программы, час.	Самостоятельная работа, час.	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, час.	
			Практика	в т.ч. дифференцированный зачет
Раздел 1 Слесарная практика	36		36	2
Раздел 2 Паяльная практика	36		36	2
Раздел 3 Электромонтажная практика	72		72	2
Раздел 4 Сварочная практика	36		36	2
Промежуточная аттестация в форме рубежного контроля				8
Итого объем образовательной программы	180	0	180	8

2.2 Распределение часов по курсам и семестрам

Практика: УП.05.01 Учебная практика Раздел 1 Слесарная практика

Учебный год	2025/2026		2026/2027		2027/2028		2028/2029		ИТОГО
Курс	I		II		III		IV		
Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
Практика, час.			36						36
в т.ч. промежуточная аттестация, час.			2						2
Самостоятельная работа, час.			0						0
Итого объём образовательной программы. час.			36						36
Форма промежуточной аттестации			РК						РК

Практика: УП.05.01 Учебная практика Раздел 2 Паяльная практика

Учебный год	2025/2026		2026/2027		2027/2028		2028/2029		ИТОГО
Курс	I		II		III		IV		
Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
Практика, час.			36						36
в т.ч. промежуточная аттестация, час.			2						2
Самостоятельная работа, час.			0						0
Итого объём образовательной программы. час.			36						36
Форма промежуточной аттестации			РК						РК

Практика: УП.05.01 Учебная практика Раздел 3 Электромонтажная

Учебный год	2025/2026		2026/2027		2027/2028		2028/2029		ИТОГО
Курс	I		II		III		IV		
Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
Практика, час.				72					72
в т.ч. промежуточная аттестация, час.				2					2
Самостоятельная работа, час.				0					0

Итого объём образовательной программы. час.				72					72
Форма промежуточной аттестации				РК					РК

Практика: УП.05.01 Учебная практика Раздел 4 Сварочная

Учебный год	2025/2026		2026/2027		2027/2028		2028/2029		ИТОГО
Курс	I		II		III		IV		
Семестр	1	2	3		5	6	7	8	
Практика, час.					36				72
в т.ч. промежуточная аттестация, час.					2				2
Самостоятельная работа, час.					0				0
Итого объём образовательной программы. час.					36				72
Форма промежуточной аттестации					РК				РК

2.3 Тематический план и содержание программы

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируемых умений и знаний, компетенций
	Раздел 1 Слесарная практика.	36			
	Семестр 3				
1	Введение. Охрана труда и техника безопасности Тема 1.1 Цели и задачи слесарной практики. Измерительный инструмент. Организация рабочего места Виды работ: Разметка заготовок. Работа с измерительным инструментом. Способы крепления разных заготовок.	7,2	Инструкция по охране труда и техники безопасности при слесарных работах. Рабочее место слесаря. Рабочий и измерительный инструмент ШЦ – 1, кернер, линейка, молоток 400гр, лист оцинкованный 300х300мм – 0,336кг..	О1 стр.3-18 Д1, стр11-50	У2 313 ОК01-ОК09 ПК 5.1-5.2
2	Тема 1.2 Рубка металла. Сущность процесса. Резание металла. Виды работ: Приемы резания ножницами и ножовкой. Приемы рубки и механизация.	7,2	Инструменты для рубки металла: слесарное зубило, молоток, тиски. Инструменты для резки металла, ручные ножницы, ручная ножовка – 300мм, молоток 400гр, зубило 200мм, лист оцинкованный 100х100мм – 0,038кг, сталь полосовая 25х4 200мм – 0,160кг, труба профильная 25х25х2,0 250мм 0,357кг.	О1 стр21-29 Д1, стр51-100	У2 313 ОК01-ОК09 ПК 5.1-5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируемых умений и знаний, компетенций
3	Тема 1.3 Опиливание и распиливание металла. Сверление, зенкерование и зенкование. Виды работ: Приемы и виды опилования. Установка и крепление деталей для сверления и зенкования.	7,2	Инструменты для опилования металлов, вертикальный сверлильный станок JDP-10L, слесарные тиски, набор напильников 400мм, сверла: ø5, ø6,7, ø8,5.	О1 стр41-57 Д1, стр101-150	У2 313 ОК01-ОК09 ПК 5.1-5.2
4	Тема 1.4 Клёпка. Типы и виды заклепочных соединений. Нарезание резьбы. Основные элементы резьбы. Виды работ: Механизация клепки. Нарезание наружной и внутренней резьбы.	7,2	Инструменты для нарезания резьбы). Метчики М6, М8, вороток, плашки М6, М8, плашкодержатель.	О1 стр. 61-74 Д1, стр151-200	У2 313 ОК01-ОК09 ПК 5.1-5.2
5	Тема 1.5 Шабрение и притирка. Виды работ: Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Замена шабрения другими видами обработки. Комплексные слесарные работы. Промежуточная аттестация в форме рубежного контроля	7,2	Шаберы различной формы, пасты и др. Всё выше перечисленное, паста ГОИ, шабер 500мм.	О1 стр. 82 -103 Д1, стр201-250	У2 313 ОК01-ОК09 ПК 5.1-5.2
	Всего за 3 семестр	36			
	Итого объем образовательной программы Раздел 1 Слесарная практика	36			

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература а §, стр. Домашнее задание	Коды формируе мых компетенц ий, личностн ых результато в
	Раздел 2 Паяльная практика.				
	Семестр 3				
1	Введение. Тема 2.1 Назначение основных операций: 1. Оборудование и инструмент для основных операций; 2. Флюсы и их назначение; 3. Припой и их назначение; 4. Охрана труда и техника безопасности; 5. Выполнение работ по основным операциям; 6. Зачистка, лужение, пайка. Виды работ: 1. Подготовка паяльника; 2. Лужение провода; 3. Пайка проводов.	7,2	Очки Устройство для снятия изоляции Плоскогубцы Нож монтажный Паяльник электрический Провод многожильный ПВ3 1х1,5 Канифоль Припой ПОС-61	О1 стр.12, 13 Д1, стр22-25	У4 34 37 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируе- мых компетен- ций, личностн- ых результато- в
2	Тема 2.2 Проведение работ по пайке медных проводов: 1. Разделка, сращивание; 2. Изоляция и пайка проводов. Виды работ: 1. Разделка провода; 2. Сращивание проводов; 3. Пайка проводов; 4. Изоляция места пайки.	7,2	Очки Паяльник электрический Устройство для снятия изоляции Плоскогубцы Нож монтажный Пинцет Канифоль Припой ПОС-61 Провод многожильный, ПВ3 1х1,5 Термоусадочная трубка, Ø6 Изолента	О1 стр. 22 - 26 Д1, стр 34-36	У4 34 37 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
3	Тема 2.3 Лужение, пайка, изоляция электропроводки и кабеля: 1. Обжим наконечников; 2. Работа с термоусадочными трубками. Виды работ: 1. Зачистка провода; 2. Обжим наконечника; 3. Изоляция места соединения различными способами (изолента, термоусадка).	7,2	Очки Устройство для снятия изоляции Плоскогубцы Нож монтажный Провод многожильный, ПВ3 1х1,5 Наконечник-гильза 1х1,5 Наконечник-гильза 1х2,5 Термоусадочная трубка, Ø6 Используется из предыд. тем	О1, стр. 53-56	У4 34 37 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируе- мых компетен- ций, личност- ных результато- в
4	Тема 2.4 Проведение работ по пайке многожильных проводов: 1. Подготовка паяльника; 2. Лужение провода. Виды работ: 1. Подготовка жала паяльника к работе; 2. Лужение многожильного провода.	7,2	Очки Напильник плоский Нож монтажный Паяльник электрический Провод ПВ31х1,5 Припой ПОС-61 Канифоль Используется из предыд. тем	О1, стр. 59-64 Д1, стр. 17-25	У4 34 37 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
5	Тема 2.5 Работа с паяльной станцией. Снятие и установка радиоэлемента. 1. Подготовка и включение станции. 2. Снятие радиоэлемента с печатной платы. Виды работ: 1. Подключить паяльную станцию к электросети. 2. Снять радиоэлемент с печатной платы с помощью фена. 3. Установить радиоэлемент на печатную плату Промежуточная аттестация в форме рубежного контроля	7,2	Очки Паяльная станция Набор для пайки Печатная плата	О1, стр. 102-105	У4 34 37 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
	Всего за 3 семестр	36			
	Итого объем образовательной программы Раздел 2 Паяльная практика	36			

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируе мых компетенц ий, личностн ых результато в
	Раздел 3 Электромонтажная практика				
	Семестр 4				
1	Инструктаж по ТБ. Цели и задачи практики Тема 1 Компановка монтажной панели 1 Установка DIN-реек 2 Установка модульного оборудования Виды работ: 1 Разметка монтажной панели 2 установка DIN-реек 3 Установка модульного оборудования	7,2	Очки Рулетка измерительная 5м Карандаш Ластик DIN-рейки Автоматический выключатель 1Р 6А Автоматический выключатель 3Р 16А Контактор 4 НО I ном=25А	О1 стр.12, 13 Д1, стр22- 25	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
2	Тема 2 Монтаж щита управления 1 Подготовительные работы 2 Установка щита Виды работ: 1 Разметка в монтажной кабине 2 Установка щита управления	7,2	Корпус металлический ВШГ Шуруповерт аккумуляторный Автоматический выключатель 1Р 6А Автоматический выключатель 3Р 16А Механическая блокировка контактов Контактор 4 НО I ном=25А Дополнительные контакты Зажим наборный ЗНИ 4мм2	О1 стр.23	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируе- мых компетен- ций, личностн- ых результато- в
3	Тема 3 Расключение модульного оборудования 1 Расключение эл. оборудования 2 Прозвонка Виды работ: 1 Расключение автоматич. выключателей 2 Расключение контакторов, теплового реле 3 Прозвонка участков схемы	7,2	Корпус для кнопок ВШГ Кнопка управления 1НО 1НЗ (красный) Кнопка управления 1НО 1НЗ (зеленый) ЗвонокЗД-47 Стационарная вилка 3РЕ+РЕ+N 16А Стационарная розетка 3РЕ+РЕ+N 16А	О2 стр.33, 34	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
4	Тема 4 Монтаж элементов управления 1 Монтаж эл. оборудования Виды работ: 1 Установка кнопочного поста, патронов, силовых розеток	7,2	Корпус для кнопок ВШГ Кнопка управления 1НО 1НЗ (красный) Кнопка управления 1НО 1НЗ (зеленый) Стационарная вилка 3РЕ+РЕ+N 16А Стационарная розетка 3РЕ+РЕ+N 16А Патрон электрический Е 27	О1 стр.27 Д1, стр28- 31	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
5	Тема 5 Расключение элементов управления 1 Расключение эл. оборудования Виды работ: 1 Расключение кнопочного поста 2 Подключение осветительной арматуры	7,2	Шуруповерт аккумуляторный Корпус для кнопок ВШГ Кнопка управления 1НО 1НЗ (красный) Кнопка управления 1НО 1НЗ (зеленый) Патрон электрический Е 27 Набор наконечников проводов Провод 3х1.5 Провод 1х1.5, 1х2.5 Провод 3х1.5 Провод 2х1.5 Зажим наборный ЗНИ 4мм2	О1 стр.42, 43	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируе мых компетенц ий, личностн ых результато в
6	Тема 6 Коммутация монтажной панели 1 Расключение модульного оборудования 2 Маркировка Виды работ: 1 Расключение контакторов, нулевой шинки, звонка, теплового реле 2 Маркировка оборудования и проводов	7,2	Реле электротепловое Контактор 4 НО I ном=25А Маркер проводников 0-1.5 мм Выключатель концевой Мультиметр универсальный Лампа накаливания Е 27 Звонок ЗД-47 Набор термоусадочной трубки	О2 стр.39, 40	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
7	Тема 7 Электроизмерительные работы 1 Прозвонка 2 Электроизмерительные работы Виды работ: 1 Прозвонка участков схемы 2 Измерение сопротивления обмоток эл.двигателя	7,2	Кнопка управления 1НО 1НЗ (красный) Кнопка управления 1НО 1НЗ (зеленый) Патрон электрический Е 27 Набор наконечников проводов Провод 3х1.5 Провод 1х1.5	О1 стр.54, 57	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
8	Тема 8 Поиск и устранение неисправностей 1 Прозвонка 2 Выявление неисправностей проводки Виды работ: 1 Прозвонка отдельных эл. цепей 2 Поиск и устранение неисправностей	7,2	Термоусадочная трубка(набор) Мультиметр универсальный Изолента	О1 стр.46 Д1, стр25-27	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируе мых компетенц ий, личностн ых результато в
9	Тема 9 Дефектовка электрооборудования 1 Прозвонка контактов оборудования 2 Прозвонка обмоток Виды работ: 1 Дефектовка кнопок управлени 2 Ремонт кнопок управления 3 Измерение сопротивления обмоток эл. двигателя	7,2	Устройство для снятия изоляции бмм Набор инструмента электрика Нож для резки и зачистки кабеля Дополнительные контакты контактора Лампа индикаторная Реле электротепловое	О2 стр.62	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
10	Тема 10 Комплексные работы 1 Монтажные работы 2 Расключение 3 Пуско-наладочные работы Виды работ: 1 Монтаж навесного оборудования 2 Проброска кабелей 3 Расключение элементов управления 4 Подача питания и запуск оборудования Промежуточная аттестация в форме рубежного контроля	7,2	Шуруповерт аккумуляторный Электродвигатель трёхфазный АИР Клещи обжимные Кабель ВВГ 5х4 Провод 1х6 Провод 4х2.5 Набор бит и сверел Крос-модуль на DIN-рейку Дополнительные контакты контактора Лампа индикаторная Реле электротепловое Контактор 4 НО I ном=25А Выключатель концевой	О1 стр.64, 65 Д1, стр42- 45	У2 34 313 ОК01- ОК09 ПК 5.1-5.2
	Всего за 4 семестр	72			
	Итого объем образовательной программы Раздел 3 Электромонтажная практика	72			

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируемы х компетенций, личностных результатов
	Раздел 4 Сварочная практика				
	Семестр 5				
1	Тема 4.1 Техника безопасности при выполнении сварочных и паяльных работ Инструкция по ТБ и ОТ, плакаты, инструкция электросварщика, видеофильм по ОТ, роспись в журнале по охране труда при первичном инструктаже. Введение. Виды сварки(газовая, дуговая, контактная) Виды работ: Практическая работа №1 Зажигание дуги. Воспитательный компонент. В рамках празднования Дня СПО, установленного Указом Президента России № 496 от 25.07.2022 г. Беседа о развитии и популяризации СПО и отраслевой модели подготовки квалифицированных кадров в соответствии с актуальными потребностями реального сектора экономики.	7,2	Инструкция по ТБ и ОТ Плакаты, Сварочный тренажер БТИ – 05М1 Аппарат контактной сварки ТЕННА., Сварочный аппарат Профи ФКС - 160 Молоток 100гр, Каршкетка металлическая, Сварочные краги, Сварочная маска, Сварочный инвертор Профи – 160., Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Проволока сварочная - 0,33 кг.	О1, стр. 101-150 Д1, стр. 55-90	У2 313 ОК 01-09 ПК 5.1, 5.2
2	Тема 4.2 Назначение каждого вида сварки, Видеофильм и ознакомление с аппаратом дуговой сварки Профи-160, с сварочным тренажером БТИ-05М1 и аппаратом контактной сварки ТЕННА	7,2	Плакаты, Сварочный тренажер БТИ – 05М1 Аппарат контактной сварки ТЕННА., Сварочный аппарат Профи ФКС – 160.,	О1, стр. 151-200 Д1, стр. 100-150	У2 313 ОК 01-09 ПК 5.1, 5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируемы х компетенций, личностных результатов
	Виды работ: Практическая работа №2 Введение ниточного и спирального шва на пластине, уголке, полосе с применением электродов МР-3 и УОНИ-13-55		Молоток 100гр, каршеткаметаллическая, сварочные краги, сварочная маска, сварочный инвертор Профи – 160., Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Проволока сварочная - 0,33 кг. Лист стальной горячекатаный 4,0x1200x600 - 4,0x200x200 – 1,256 кг		
3	Тема 4.3 Дуговая сварка. Устройство сварочного аппарата Профи ФКС-160 Виды и марки электродов, их предназначение в зависимости от свариваемого материала Устройство сварочного полуавтомата ВІМАХ Виды работ: Практическая работа №3 Установка проволоки в полуавтомат и выбор режимов сварки(скорость подачи проволоки, сила тока) Визуальный контроль качества шва(раковины, непровары, подрезы) Выполнение углового, стыкового и таврового соединения с применением сварочного инвертора	7,2	Плакаты, Аппарат контактной сварки ТЕННА., Сварочный аппарат Профи ФКС – 160., Молоток 100гр, каршетка металлическая, сварочные краги, сварочная маска, сварочный инвертор Профи – 160., Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55	О1, стр. 201-250 Д1, стр. 151-200	У2 313 ОК 01-09 ПК 5.1, 5.2

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируемы х компетенций, личностных результатов
	Профи – 160 и электродов МР-3, УОНИ-13-55 Сварка деталей встык, нахлест, угловое и тавровое соединение.		Проволока сварочная - 0,33 кг. Труба профильная 25х25х2 – 300 мм = 0,366 кг		
4	Тема 4.4 Точечная сварка Устройство аппарата контактной ТЕННА сварки и подготовка его к работе Установка оптимальной силы тока в зависимости от толщины свариваемого материала. Виды работ: Практическая работа №4 Сваривание пластин внахлест с применением аппарата контактной сварки ТЕННА и сварочного инвертора Профи – 160 и электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 Сварка профильной трубы, уголка, полосы	7,2	Плакаты, аппарат контактной сварки ТЕННА., Сварочный аппарат Профи ФКС – 160., Молоток 100гр, каретка металлическая, сварочные краги, сварочная маска, сварочный инвертор Профи – 160., Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Проволока сварочная - 0,33 кг. Труба профильная 25х25х2 – 300 мм = 0,366 кг Полоса горячекатаная 40х4 – 150 мм – 0,188 кг Полоса горячекатаная 25х4- 150 мм – 0,118 кг	О1, стр. 251- 304 Д1, стр. 201-216	У2 313 ОК 01-09 ПК 5.1, 5.2
5	Тема 4.5 Комплексные работы. Работа на сварочных тренажерах Сварочный тренажер БТИ-05М1	5,2	Плакаты, аппарат контактной сварки ТЕННА., Сварочный аппарат Профи ФКС –		У2 313 ОК 01-09

№ занятия п/п	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируемы х компетенций, личностных результатов
	Виды работ: Практическая работа №5 Оработка скорости сварки, величины дугового промежутка, угла наклона электрода Оценку выполнения упражнения выставляет тренажер самостоятельно Выполнение сварочных конструкций (стеллаж) с применением Профи-160 и электродов с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 и УОНИ-13-55		160., Молоток 100гр, каретка металлическая, сварочные краги, сварочная маска, сварочный инвертор Профи – 160., Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Электроды с покрытием для ручной дуговой сварки МР 3 УОНИ-13-55 Проволока сварочная - 0,33 кг. Труба профильная 25х25х2 – 300 мм = 0,366 кг		ПК 5.1, 5.2
	Промежуточная аттестация в форме рубежного контроля	2			
	Всего за 5 семестр	36			
	Итого объем образовательной программы Раздел 4. Выполнение операций сварочных работ	36			
	Итого объем образовательной программы	180			

3 Условия реализации программы

3.1 Материально-техническое обеспечение программы

Практика: УП.05.01 Учебная практика. Раздел 1 Слесарная практика.

Мастерская «Слесарно-механическая»:

- Инструмент
- Вертикальный сверлильный станок JDP-10L
- Слесарные тиски
- Расходный материал из металла
 - наборы измерительных инструментов,
 - расходные материалы,
 - инструмент;
 - заточные станки JN-800, BKL-1500 фирмы PROMA;
 - сверлильные станки В-1316В фирмы PROMA;
 - ленто пильный станок U-115 фирмы PROMA.

Практика: УП.05.01 Учебная практика Раздел 2 Паяльная практика.

2) Мастерская «Электромонтажная»:

- вентиляционная система
- стола паяльщика
- паяльные станции
- паяльники электрические
- наборы для пайки провода
- печатные платы
- плоскогубцы
- наборы термоусадочной трубки
- наборы наконечников

Практика: УП.05.01 Учебная практика Раздел 3 Электромонтажная практика.

3) Мастерская «Электромонтажная»:

Рабочая кабинка с потолком и номером.

Коронка по металлу D=22мм, D=32мм

Клещи обжимные КО-04Е 0,5-6,0 мм²

Стусло поворотное прецизионное

Контактор модульный КМИ 10910 АС/DC ИЭК

Блок контактов ПКИ 10А, 660 В

Реле времени с задержкой на включение ORT-A2-ACDC12-240V

Реле времени с задержкой на выключение ORT-B2-ACDC12-240V

РТИ-1314 электротепловое 1,6-2,5 А ИЭК 1,6+2,5 1з+1р

Кросс модуль на DIN-рейку

Кабель-канал, гофра, защитная трубка

Патрон освещения Е-27 настенный

Розетка 3Р+1N+1РЕ

Вилка 3Р+1N+1РЕ

Монтажный инструмент

Электродвигатель 380 В

Мультиметр MAS 830

Практика: УП.05.01 Учебная практика Раздел 4 Сварочная практика.

4) Мастерская «Сварочная»:

- инструмент;
- припой и флюсы;
- паяльники;
- газовые горелки;
- сварочная проволока и электроды;

- Сварочный тренажер БТИ – 05М1
- Аппарат контактной сварки ТЕННА.,
- Сварочный аппарат Профи ФКС - 160
- Сварочный инвертор Профи – 160

3.2 Учебно-методическое обеспечение программы

Практика: УП.05.01 Учебная практика. Раздел 1 Слесарная практика.

Основная литература

О1 Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В.Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2025. — 400 с. : ил. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-004755-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2169730> (дата обращения: 03.12.2024). — Режим доступа: по подписке.

Дополнительная литература

Д1 Чумаченко, Ю. Т., Материаловедение и слесарное дело : учебник / Ю. Т. Чумаченко, Г. В. Чумаченко. — Москва :КноРус, 2024. — 293 с. — ISBN 978-5-406-12901-2. — URL: <https://book.ru/book/952918> (дата обращения: 03.12.2024). — Текст : электронный.

Практика: УП.05.01 Учебная практика. Раздел 2 Паяльная практика.

Основная литература:

О1Технология и оборудование для пайки : практикум / Б. Н. Перевезенцев, А. Ю. Краснопевцев, Р. С. Лучкин [и др.]. — Тольятти : ТГУ, 2017. — 211 с. — ISBN 978-5-8259-1029-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/140196> (дата обращения: 03.12.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Дополнительная литература :

Д1 Материаловедение и технология материалов : учебник для среднего профессионального образования / Г. П. Фетисов [и др.] ; под редакцией Г. П. Фетисова. — 8-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 808 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-18153-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/545132> (дата обращения: 03.12.2024).

Практика: УП.05.01 Учебная практика. Раздел 3 Электромонтажная практика.

Основная литература:

О1 Пожиленков, А. М., Электромонтер. Основы профессиональной деятельности : учебно-практическое пособие / А. М. Пожиленков, Г. В. Ткачева, Т. Н. Шабанова, О. А. Шагеева. — Москва : КноРус, 2025. — 216 с. — ISBN 978-5-406-13929-5. — URL: <https://book.ru/book/955853> (дата обращения: 03.12.2024). — Текст : электронный.

Дополнительная литература :

Д1 Мельников, В. В., Учебная практика в электромонтажной мастерской : учебное пособие / В. В. Мельников. — Москва : КноРус, 2023. — 222 с. — ISBN 978-5-406-11223-6. — URL: <https://book.ru/book/947863> (дата обращения: 03.12.2024). — Текст : электронный.

Практика: УП.05.01 Учебная практика. Раздел 4 Сварочная практика.

Основная литература

О1 Овчинников, В. В., Основы технологии сварки и сварочное оборудование : учебник / В. В. Овчинников. — Москва :КноРус, 2024. — 258 с. — ISBN 978-5-406-12298-3. — URL: <https://book.ru/book/951080> (дата обращения: 03.12.2024). — Текст : электронный.

Дополнительная литература

Д1 Черепяхин, А. А., Технология конструкционных материалов : учебник / А. А. Черепяхин. — Москва :КноРус, 2024. — 536 с. — ISBN 978-5-406-13477-1. — URL: <https://book.ru/book/955174> (дата обращения: 03.12.2024). — Текст : электронный.

4 Контроль и оценка результатов освоения программы

Результаты обучения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Раздел 1 Слесарная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные и сварочные работы при ремонте электрооборудования;	- выполнение простых слесарных и сварочных работ при ремонте электрооборудования	Практическая работа 1-5
Знать:		
313 - правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III.	- знать требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности;	Практическая работа 1-5
Раздел 2 Паяльная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные, монтажные и сварочные работы при ремонте электрооборудования;	-выполнение работ по пайке при ремонте электрооборудования	Практические работы №1-5
Знать:		
34 приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов напряжением до 1000 В	-знание приёмов сращивания проводов	Практические работы №1-5
37 припой и флюсы	-знание разновидностей и способов применения	Практические работы №1-5
313 - правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III.	-знать требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности;	Практические работы №1-5
Раздел 3 Электромонтажная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные, монтажные и сварочные работы при ремонте электрооборудования;	- выполнение работ по ремонту неисправностей электропроводки и электрооборудования	Практическая работа 1-10
Знать:		
313 - правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III.	- знать требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности;	Практическая работа 1-10
Раздел 4 Сварочная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные и сварочные работы при ремонте электрооборудования	Применение умений выполнять простые сварочные работы. Зажигание дуги.	Практические работы №1-5
Знать:		

Результаты обучения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
313 – правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III	Применение знаний ТБ в объеме квалификационной группы III при выполнении простых сварочных работ.	Практические работы №1-5

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Практика: УП.05.01 Учебная практика

Специальность: 08.02.09 Монтаж, наладка, эксплуатация
электрооборудования промышленных и гражданских зданий

Форма обучения	Очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ДН-51	-
Курс	2,3	-
Семестр	3,4,5	-
Форма промежуточной аттестации	Рубежный контроль Рубежный контроль Рубежный контроль Рубежный контроль	-

2025 г.

Разработано:

Мастером производственного обучения СПб ГБПОУ «АТТ» Чёрным О.М., Азаров А.В.,
Ситников А.В.

Рассмотрено и одобрено
на заседании цикловой комиссии «АТТ» №9 «Профессиональная подготовка и практика» СПб
ГБПОУ
Протокол №8 от 12 марта 2025 г.

Председатель ЦК Румянцев А.В.

Проверено:

Методист Потапова Ю.В.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено
на заседании методического совета СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от 26 марта 2025 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Согласовано
с работодателем
Акт № 1 от 16 апреля 2025 г.

Принято
на заседании педагогического совета СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол №5 от 16 апреля 2025 г.

Утверждено
приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»
№822/178а от 16 апреля 2025 г.

1 Паспорт оценочных материалов

1.1 Общие положения

Оценочные материалы предназначены для оценки результатов освоения обучающимися программы по практике УП.05.01 Учебная практика

Оценочные материалы включают контрольные материалы для проведения:

- промежуточной аттестации в 3 семестре Раздел 1 Слесарная практика в форме рубежного контроля;

- промежуточной аттестации в 3 семестре Раздел 2 Паяльная практика в форме рубежного контроля;

- промежуточной аттестации в 4 семестре Раздел 3 Электромонтажная практика в форме рубежного контроля

- промежуточной аттестации в 5 семестре Раздел 4 Сварочная практика в форме рубежного контроля.

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 1 Слесарная практика.

Рубежный контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой практические работы.

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 2 Паяльная практика.

Рубежный контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой практические работы.

Промежуточная аттестация в 4 семестре. Раздел 3 Электромонтажная практика.

Рубежный контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой практические работы.

Промежуточная аттестация в 5 семестре. Раздел 4 Сварочная практика.

Рубежный контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой практические работы.

1.2 Результаты освоения программы, подлежащие оценке

Результаты обучения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Раздел 1 Слесарная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные и сварочные работы при ремонте электрооборудования;	- выполнение простых слесарных и сварочных работ при ремонте электрооборудования	Практическая работа 1-5
Знать:		
З13 - правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III.	- знать требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности;	Практическая работа 1-5
Раздел 2 Паяльная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные, монтажные и сварочные работы при ремонте электрооборудования;	-выполнение работ по пайке при ремонте электрооборудования	Практические работы №1-5
Знать:		

Результаты обучения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
34 приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов напряжением до 1000 В	-знание приёмов сращивания проводов	Практические работы №1-5
37припой и флюсы	-знание разновидностей и способов применения	Практические работы №1-5
313 - правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III.	-знать требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности;	Практические работы №1-5
Раздел 3 Электромонтажная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные, монтажные и сварочные работы при ремонте электрооборудования;	- выполнение работ по ремонту неисправностей электропроводки и электрооборудования	Практическая работа 1-10
Знать:		
313 - правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III.	- знать требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности;	Практическая работа 1-10
Раздел 4 Сварочная практика		
Уметь:		
У2 - выполнять простые слесарные и сварочные работы при ремонте электрооборудования	Применение умений выполнять простые сварочные работы. Зажигание дуги.	Практические работы №1-5
Знать:		
313 – правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III	Применение знаний ТБ в объеме квалификационной группы III при выполнении простых сварочных работ.	Практические работы №1-5

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия и порядок проведения

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 1 Слесарная практика.

Условия приема: допускаются до сдачи рубежного контроля студенты, выполнившие все запланированные программой работы и имеющие положительные оценки по их итогам.

Количество работ: – 5 практических работ

Время проведения: 2 часа.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:
рубежный контроль включает все запланированные программой практические работы.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии.

Порядок проведения: практические работы выполняются в течение учебной практики.

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 2 Паяльная практика.

Условия приема: допускаются до сдачи рубежного контроля студенты, выполнившие все запланированные программой работы и имеющие положительные оценки по их итогам.

Количество работ: – 5 практических работ

Время проведения: 2 часа.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:
рубежный контроль включает все запланированные программой практические работы.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии.

Порядок проведения: практические работы выполняются в течение учебной практики.

Промежуточная аттестация в 4 семестре. Раздел 3 Электромонтажная практика.

Условия приема: допускаются до сдачи рубежного контроля студенты, выполнившие все запланированные программой работы и имеющие положительные оценки по их итогам.

Количество работ: – 10 практических работ

Время проведения: 2 часа.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:
рубежный контроль включает все запланированные программой практические работы.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии.

Порядок проведения: практические работы выполняются в течение учебной практики.

Промежуточная аттестация в 5 семестре. Раздел 4 Сварочная практика.

Условия приема: допускаются до сдачи рубежного контроля студенты, выполнившие все запланированные программой работы и имеющие положительные оценки по их итогам.

Количество работ: – 5 практических работ

Время проведения: 2 часа.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:

рубежный контроль включает все запланированные программой практические работы.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты ознакомятся на первом занятии.

Порядок проведения: практические работы выполняются в течение учебной практики.

2.2 Критерии и система оценивания

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 1 Слесарная практика.

Оценка «отлично» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент получил все запланированные программой работы не в полном объеме или получил не все запланированные программой работы.

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 2 Паяльная практика.

Оценка «отлично» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент получил все запланированные программой работы не в полном объеме или получил не все запланированные программой работы.

Промежуточная аттестация в 4 семестре. Раздел 3 Электромонтажная практика.

Оценка «отлично» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент получил все запланированные программой работы не в полном объеме или получил не все запланированные программой работы.

Промежуточная аттестация в 5 семестре. Раздел 4 Сварочная практика.

Оценка «отлично» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент получил все запланированные программой работы в полном объеме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент получил все запланированные программой работы не в полном

объёме или получил не все запланированные программой работы

3 Пакет экзаменуемого

3.1 Перечень запланированных рабочей программой работ

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 1 Слесарная практика.

- 1.1 Практическая работа №1 «Измерительный инструмент»
- 1.2 Практическая работа №2 «Рубка металла»
- 1.3 Практическая работа №3 «Опиливание и распиливание металла»
- 1.4 Практическая работа №4 «Клёпка»
- 1.5 Практическая работа №5 «Шабрение и притирка»

Промежуточная аттестация в 3 семестре. Раздел 2 Паяльная практика.

- 2.1 Практическая работа №1 «Работа по пайке проводов»;
- 2.2 Практическая работа №2 «Разделка, сращивание и изоляция»;
- 2.3 Практическая работа №3 «Работа с термоусадочными трубками»;
- 2.4 Практическая работа №4 «Работа по пайке многожильных проводов»;
- 2.5 Практическая работа №5 «Работа с паяльной станцией»;
- 2.6

Промежуточная аттестация в 4 семестре. Раздел 3 Электромонтажная практика.

- 3.1 Практическая работа №1 Установка модульного оборудования на монтажную панель
- 3.2 Практическая работа №2 Установка эл. щита в монтажной кабине
- 3.3 Практическая работа №3 Расключение модульного оборудования
- 3.4 Практическая работа №4 Установка элементов управления в монтажной кабине
- 3.5 Практическая работа №5 Расключение эл. оборудования
- 3.6 Практическая работа №6 Коммутация монтажной панели
- 3.7 Практическая работа №7 Прозвонка цепей эл. схемы
- 3.8 Практическая работа №8 Поиск и устранение неисправностей
- 3.9 Практическая работа №9 Дефектовка эл. оборудования
- 3.10 Практическая работа №10 Комплексные работы по монтажу и пуско-наладке

Промежуточная аттестация в 5 семестре. Раздел 4 Сварочная практика.

- 4.1 Практическая работа №1 «Выбор видов сварки»
- 4.2 Практическая работа №2 «Введение ниточного и спирального шва»
- 4.3 Практическая работа №3 «Дуговая сварка»
- 4.4 Практическая работа №4 «Точечная сварка»
- 4.5 Практическая работа №5 «Комплексные работы»

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу
по учебной практике УП.05.01 Учебная практика
для специальности 08.02.09 Монтаж, наладка, эксплуатация электрооборудования
промышленных и гражданских зданий

Рабочая программа разработана Чёрным О.М., Ситниковым А.В, Азаровым А.В. мастерами производственного обучения СПб ГБПОУ «Академия транспортных технологий» Санкт-Петербурга.

Рабочая программа по учебной практике УП.05.01 Учебная практика составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования для специальности 08.02.09 Монтаж, наладка, эксплуатация электрооборудования промышленных и гражданских зданий, утверждённого приказом Министерства просвещения РФ № 845 от 09 ноября 2023 г.

Рабочая программа содержит:

- общую характеристику учебной практики;
- структуру и содержание учебной практики;
- условия реализации учебной практики;
- контроль и оценку результатов освоения учебной практики;
- оценочные материалы.

В общей характеристике программы учебной практики определены цели и планируемые результаты освоения, количество часов, отводимое на освоение.

В структуре учебной практики определён объём часов по разделам и формы промежуточной аттестации.

Содержание учебной практики дисциплины раскрывает тематический план, учитывающий целесообразность в последовательности изучения материала, который имеет профессиональную направленность. В тематическом плане указаны разделы и темы учебной практики, их содержание и виды работ, объём часов. Так же в содержании указаны общие и профессиональные компетенции на формирование которых направлено изучение учебной практики.

Условия реализации учебной практики содержат требования к минимальному материально-техническому обеспечению и информационному обеспечению обучения: перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы и Интернет-ресурсов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется с помощью критериев и методов оценки по каждому знанию и умению, общим и профессиональным компетенциям.

Рабочая программа завершается приложением – оценочными материалами для проведения промежуточной аттестации по учебной практики.

Реализация рабочей программы по учебной практике УП.05.01 Учебная практика способствует подготовке квалифицированных и компетентных специалистов по специальности 08.02.09 Монтаж, наладка, эксплуатация электрооборудования промышленных и гражданских зданий и может быть рекомендована к использованию другими образовательными учреждениями профессионального и дополнительного образования, реализующими образовательную программу среднего профессионального образования.

Рецензент

Преподаватель СПб ГБПОУ АТТ Володькина Т.А.