

**КОМПЛЕКТ
КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

Междисциплинарный курс: МДК.03.02 Организация
внутрипроизводственных логистических
систем

Специальность: 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ДА-31, 32	-
Курс	3	-
Семестр	6	-
Форма промежуточной аттестации	Дифференцированный зачет	-

2023 г.

Разработчик:

Преподаватель СПБ ГБПОУ «АТТ» Урванцева К.П.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии
№ 9 «Автомобиле- и тракторостроение»
Протокол № 8 от «09» марта 2023 г.

Председатель ЦК Березин Т.А.

Проверено:

Методист Потапова Ю.В.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:
Методическим советом СПБ ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от «29» марта 2023 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем
№ 5 от «26» апреля 2023 г.

Принято
на заседании педагогического совета
Протокол №5 от «26» апреля 2023 г.

Утверждено
Приказом директора СПБ ГБПОУ «АТТ»
№872/149а от «26» апреля 2023 г.

1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1 Общие положения

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по междисциплинарному курсу МДК 03.02 Организация внутрипроизводственных логистических систем

Комплект КОС включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета.

1.2 Результаты освоения, критерии и методы оценки

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У1 - ставить производственные задачи коллективу исполнителей;	- Разработка оптимальной инфраструктуры процесса организации снабжения на предприятии. - Определение зон, участников и элементов инфраструктуры снабжения.	Контрольные работы Практические работы Дифференцированный зачет
У2 - докладывать о ходе выполнения производственной задачи;	- Определение потребности предприятия в материальных ресурсах. - Осуществление оптимального выбора поставщика материальных ресурсов	Контрольные работы Практические работы Дифференцированный зачет
У5 – организовывать входные, выходные и внутренние движения ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции на участке и в цехе;	- Организация входного, выходного и внутреннего движения ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции	Контрольные работы Практические работы Дифференцированный зачет
У6 – проводить контрольные мероприятия по учету ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции, находящихся на складском хранении.	- Контроль учета ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции	Контрольные работы Практические работы Дифференцированный зачет
Знать:		
З1 - основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;	- Определение эффективных технологий взаимодействия участников инфраструктуры снабжения на предприятии. - Разработка алгоритма действий по организации закупочной деятельности на предприятии.	Контрольные работы Практические работы Дифференцированный зачет
З2 - организацию производственного и	- Разработка рациональной	

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
технологического процессов;	организационной структуры управления снабжением на уровне подразделения (участка) логистической системы.	
310 – порядок составления логистической документации, инвентаризационных заданий и сличительных ведомостей;	- Формирование логистической документации	Контрольные работы Практические работы Дифференцированный зачет
311 – процедуру приёма и передачи ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции между цехами и отделами предприятия;	- Проведение процедуры приема, передачи, сырья.	Контрольные работы Практические работы Дифференцированный зачет

1.3 Распределение контрольных заданий по элементам умений и знаний

Наименование разделов и тем по программе	Тип контрольного задания							
	У1	У2	У5	У6	З1	З2	З10	З11
Раздел 1 Управление логистическими процессами в закупках								
Тема 1.1 Цели и задачи закупочной логистики	В-6	В-6	В-6	В-6	В-6	В-6	В-6	В-6
Тема 1.2 Организация работы с поставщиками. Критерии оптимального выбора поставщика	В-10	В-10	В-10	В-10	В-10	В-10	В-10	В-10
Тема 1.3 Осуществление закупок. Основы управления поставками	В-6, 7, 3-1, 2	В-6, 7, 3-1, 2	В-6, 7, 3-1, 2	В-6, 7, 3-1, 2	В-6, 7	В-6, 7	В-6, 7	В-6, 7
Раздел 2 Запасы в логистической системе предприятия. Управление запасами в логистике								
Тема 2.1 Виды запасов. Оптимизация запасов и затрат на их хранение	В-14, 15 3-3, 4	В-14, 15 3-3, 4	В-14, 15 3-3, 4	В-14, 15 3-3, 4	В-14, 15	В-14, 15	В-14, 15	В-14, 15
Тема 2.2 Базисные системы, механизмы и инструменты управления запасами	В-16, 17 3-5, 6	В-16, 17 3-5, 6	В-16, 17 3-5, 6	В-16, 17 3-5, 6	В-16, 17	В-16, 17	В-16, 17	В-16, 17
Раздел 3. Управление логистическими процессами в производстве								
Тема 3.1 Сущность и значение производственной логистики	В-11, 12 3-7, 8	В-11, 12 3-7, 8	В-11, 12 3-7, 8	В-11, 12 3-7, 8	В-11, 12	В-11, 12	В-11, 12	В-11, 12
Тема 3.2 Принципы управления потоками во внутрипроизводственных логистических системах	В-8, 9, 13 3-9, 10	В-8, 9, 13 3-9, 10	В-8, 9, 13 3-9, 10	В-8, 9, 13 3-9, 10	В-8, 9, 13	В-8, 9, 13	В-8, 9, 13	В-8, 9, 13
Тема 3.3 Оптимизация внутрипроизводственных издержек логистической системы	В-26, 27., 28, 29	В-26, 27, 28, 29	В-26, 27, 28, 29	В-26, 27, 28, 29	В-26, 27, 28, 29	В-26, 27, 28, 29	В-26, 27, 28, 29	В-26, 27, 28, 29
Раздел 4. Логистика распределения								
Тема 4.1. Теоретические основы логистики распределения	В-1, 4, 18 3-11, 12	В-1, 3 3- 11, 12	В-1, 3 3-11, 12	В-1, 3 3-11, 12	В-1, 5	В-1, 3	В-1, 3	В-1, 3

Наименование разделов и тем по программе	Тип контрольного задания							
	У1	У2	У5	У6	З1	З2	З10	З11
Тема 4.2 Системы распределения товаров	В-1, 5 З-13, 14	В-1, 4, 18 З-13, 14	В-1, 4, 18 З-13, 14	В-1, 4, 18 З-13, 14	В-1, 4, 18	В-1, 5	В-1, 5	В-1, 5
Тема 4.3 Управление логистическими процессами в системе распределения	В-1, 3 З-15	В-1, 3 З-15	В-1, 3 З-15	В-1, 3 З-15	В-1, 3	В-1, 4, 18	В-1, 4, 18	В-1, 4, 18
Раздел 5 Сервис, прогнозирование и интеграция в логистике								
Тема 5.1 Логистический сервис	В-19, 20	В-19, 20	В-19, 20	В-19, 20	В-19, 20	В-19, 20	В-19, 20	В-19, 20
Тема 5.2 Обратная (реверсивная, возвратная) логистика	В-22, 24	В-22, 24	В-22, 24	В-22, 24	В-22, 24	В-22, 24	В-22, 24	В-22, 24
Тема 5.3 Интеграция логистики	В-21,23	В-21,23	В-21,23	В-21,23	В-21,23	В-21,23	В-21,23	В-21,23
Тема 5.4 Прогнозирование в логистике	В-1, 2	В-1, 2	В-1, 2	В-1, 2	В-1, 2	В-1, 2	В-1, 2	В-1, 2

Условные обозначения: В – вопрос; З – задача.

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия проведения

Условие проведения:

дифференцированный зачёт проводится одновременно для всей группы на последнем занятии в письменной форме.

Условия приема: студент допускается до сдачи дифференцированного зачёта при условии выполнения и получения положительной оценки по итогам:

- 5 практических работ;

- 5 контрольных работ.

Количество вариантов задания:

15 вариантов зачетных заданий.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению заданий:

в каждом задании 2 теоретических вопроса и 1 задача.

Время выполнения заданий:

30 минут на выполнение заданий, 60 минут на проверку.

Оборудование: калькулятор.

Учебно-методическая и справочная литература:

выдержка из методических рекомендаций по выполнению практических работ, содержащая справочные таблицы.

Порядок подготовки: перечень вопросов выдаётся студентам на первом занятии обучения, задачи рассматриваются в течение курса обучения.

Порядок проведения:

перед началом дифференцированного зачёта преподаватель проводит инструктаж по выполнению задания;

при подготовке на теоретические вопросы студент может составить краткий план ответа;

при решении задачи - краткое условие задачи, необходимо найти и решение.

2.2 Критерии и система оценивания

При ответе на теоретические вопросы студент должен обстоятельно, с достаточной полнотой изложить вопрос, дать правильные формулировки, точные определения понятий и терминов, показать полное понимание материала и обосновать свой ответ, показывая связанность и последовательность изложения.

При решении задачи студент должен представить необходимые для решения формулы с пояснениями, выбрать необходимые для расчётов данные из справочной литературы, представить и обосновать решение.

Оценка «отлично» ставится в том случае, когда студент глубоко и прочно усвоил весь программный материал (дидактические единицы, предусмотренные ФГОС или рабочей программой по дисциплине), исчерпывающе, последовательно, грамотно и логически стройно его излагает, не затрудняется с ответом при видоизменении задания, свободно справляется с задачами и практическими заданиями, правильно обосновывает принятые решения, умеет самостоятельно обобщать и излагать материал, не допуская ошибок.

Оценка «хорошо» ставится, если студент твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, может правильно применять теоретические положения и владеет необходимыми умениями и навыками при выполнении практических заданий.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент освоил только основной материал, но не знает отдельных деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушает последовательность в изложении программного материала и испытывает затруднения в выполнении практических заданий.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент не знает отдельных разделов программного материала, допускает существенные ошибки, с большими затруднениями выполняет практические задания.

3 Пакет экзаменуемого

3.1 Перечень вопросов для подготовки к дифференцированному зачету

- 1) Значение планирования логистической деятельности
- 2) Классификация видов планирования логистики
- 3) Понятие и роль стратегии в логистике
- 4) Этапы стратегического логистического планирования
- 5) Типы логистических стратегий
- 6) Сущность закупочной логистики
- 7) Виды закупок в логистике
- 8) Организация и планирование поставок
- 9) Методы планирования закупок в логистике
- 10) Критерии выбора поставщика
- 11) Основные понятия и сущность производственной логистики. Виды типов производств
- 12) Значение и классификация производственных процессов
- 13) Системы управления материальными потоками в производственной логистике
- 14) Значение складской деятельности, понятие системы
- 15) Классификация, функции складов
- 16) Логистический процесс на складе
- 17) Определение места склада в логистической системе
- 18) Основы сбытовой логистики
- 19) Каналы распределения товара
- 20) Типы посредников в сбытовой логистике
- 21) Проектирование каналов распределения
- 22) Стимулирование сбыта
- 23) Понятие и причины создания материальных запасов
- 24) Классификация материальных запасов
- 25) Модели управления запасами в логистике
- 26) Методы ABC, XYZ
- 27) Система «КАНБАН», ее сущность
- 28) Система «точно в срок», ее сущность
- 29) Система МРП: сущность, функции
- 30) Логистическая концепция «реагирование на спрос»

3.2 Перечень примерных задач для подготовки к дифференцированному зачету

- 1) Рассчитайте оптимальный размер заказа металлического листа толщиной 10 мм, если издержки выполнения заказа составляют 1100 руб.; потребность в листе — 2000 т; издержки на хранение 275 руб./т.
- 2) Рассчитайте оптимальный размер заказа каустической соды, если издержки выполнения заказа составляют 400 руб./т; потребность в каустической соде — 2400 т; затраты на хранение 250 руб./т.
- 3) Рассчитайте интервал времени между заказами, если годовая потребность в трубах составляет 2500 т, а оптимальный размер заказа 140 т.
- 4) Рассчитайте размер заказа уголков в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимально желательный запас уголков 190 т; ожидаемое потребление за время поставки — 20 т. Пороговый уровень — 50 т. Поставки осуществляются 1 раз в месяц. Предыдущий заказ был 10 мая. По состоянию на 10 июня текущий запас равен 80 т.
- 5) Рассчитайте размер заказа мазута в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях.

Максимально желательный запас мазута 340 т; ожидаемое потребление за время поставки — 50 т; пороговый уровень — 100 т. Поставки осуществляются 1 раз в неделю, 11 июля был выдан заказ на поставку, 8 июля текущий запас составил 100 т.

6) Рассчитайте оборот склада за год работы при следующих условиях: через склад прошло 150000 т груза, причем 50000 т хранилось 10 дней; 25000 т груза хранилось 14 дней; 30000 т — 8 дней, 45000 — 12 дней. Задача 12. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: через склад прошло 10000 т груза, причем 3000 т хранилось 2 дня; 2000 т груза хранилось 8 дней; 5000 т — 7 дней.

7) Рассчитайте общую площадь склада металла, если полезная площадь составляет 5000 м², служебная площадь — 100 м²; вспомогательная площадь 2500 м², площадь приемочной площадки 1300 м² и отпускной площадки — 1100 м².

8) Выберите более эффективный вариант системы складирования на основе показателя минимума общих затрат при следующих условиях. 1 вариант. Затраты А, связанные с эксплуатацией, амортизацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,4 млн руб.; стоимость оборудования склада Ст — 75,0 млн руб. 2 вариант. Затраты А, связанные с эксплуатацией, амортизацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,2 млн руб.; стоимость оборудования склада Ст — 80 млн руб. Средняя оборачиваемость товара n и вес товара Q , размещенного на складе, равны в обоих вариантах. Норма дохода на капитал принимается в размере 0,15 (15%).

9) Рассчитайте необходимое количество автопогрузчиков, если за сутки необходимо переработать 550 т груза, производительность автопогрузчиков составляет 50 т/ч, коэффициент неравномерности поступления груза $k = 1,5$, продолжительность смены — 8 часов.

10) Рассчитайте длительность операции привинчивания, если нормативная трудоемкость привинчивания составляет 100 часов, длительность рабочей смены — 8 часов, коэффициент выполнения норм — 0,98, на операции привинчивания занято четверо рабочих.

11) Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 8 деталей при последовательном способе календарной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) токарная — 5; 2) фрезерная — 2; 3) шлифовальная — 3.

12) Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 50 деталей при параллельном способе кален- 156 Логистика промышленного предприятия данной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) фрезерная — 1,5; 2) сверлильная — 1; 3) токарная — 5; 4) шлифовальная — 7.

13) Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 8 деталей при последовательно-параллельном способе календарной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) токарная — 5; 2) фрезерная — 2; 3) шлифовальная — 3. 157.

14) Рассчитайте длительность цикла сборки изделия С, состоящего из трех узлов, если длительность цикла генеральной сборки составляет 4 дня; длительность сборки первого узла — 5 дней; длительность сборки второго узла — 10 и длительность сборки третьего узла — 8 дней.

15) Рассчитайте длительность производственного цикла изделия В, если длительность изготовления отливок составляет 8 дней; длительность свободнойковки заготовок — 6 дней; длительность цикла механической обработки деталей в цехе № 1–16, а цехе № 2–10 дней; длительность генеральной сборки — 7 дней; длительность сборки сборочной единицы в цехе № 1–6 дней; длительность сборки сборочной единицы в цехе № 2–5 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 4 суток.