

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Междисциплинарный курс: МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и
электромонтажных работ

Специальность: 08.02.09 Монтаж, наладка и эксплуатация
электрооборудования промышленных и гражданских
зданий

Форма обучения	заочная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	-	ЗН-35
Курс	-	2
Семестр	-	-
Форма промежуточной аттестации	-	Дифференцированный зачет

Разработчик:

Преподаватель СПб ГБПОУ «АТТ» Гордиенко С.В.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии
№ 12 «Электромеханические дисциплины»
Протокол № 8 от «09» марта 2023 г.

Председатель ЦК Володькина Т.А.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Потапова Ю..В. /

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:
Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от «29» марта 2023 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем
№ 1 от «26» апреля 2023 г.

Принято
на заседании педагогического совета
Протокол №5 от «26» апреля 2023 г.

Утверждено
Приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»
№872/149а от «26» апреля 2023 г.

1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1 Общие положения

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по междисциплинарному курсу МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ.

Комплект КОС включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета.

1.2 Результаты освоения, подлежащие проверке

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У4 разделять, сращивать, изолировать и паять провода напряжением до 1000 В.	выполнение разделывания, сращивания, изолирования и пайки провода напряжением до 1000 В.	Практические работы.
У7 прокладывать кабельные трассы и проводку.	демонстрация последовательности прокладки кабельных трасс и проводки.	Практические работы.
Знать:		
34 приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов до 1000 В.	изложение последовательности выполнения операций.	Практические работы.
37 припои и флюсы	перечисление марок, состава и применения различных припоев и флюсов.	Практические работы.
38 проводниковые и электроизоляционные материалы и их основные характеристики и классификацию.	перечисление материалов, их свойств и применение.	Практические работы.

1.2 Распределение типов контрольных заданий по элементам умений и знаний

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания				
	У4	У7	З4	З7	З8
Раздел 1 Технология производства слесарно-сборочных работ					
Тема 1.1 Свойства материалов		ПР №1, 2		ПР №1, 2	ПР №1, 2
Тема 1.2 Подготовка деталей к сборке		ПР №1, 2		ПР №1, 2	ПР №1, 2
Тема 1.3 Организационные формы и методы сборки	ПР №1, 2		ПР №1, 2	ПР №1, 2	
Тема 1.4 Типовые слесарные операции: разметка, резка, рубка	ПР №1, 2		ПР №1, 2	ПР №1, 2	
Тема 1.5 Типовые соединения, применяемы в электроустановках					
Тема 1.6. Классификации и электропроводность проводниковых материалов.	ПР №1, 2				
Тема 1.7 Разметка плоскостная и пространственная.	ПР №1, 2	ПР №1, 2			ПР №1, 2
Тема 1.8 Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий.					
Раздел 2 Технология производства пайки и лужения.		ПР №1, 2			ПР №1, 2
Тема 2.1. Припой и флюсы. Назначение припоев Классификация и маркировка припоев.	ПР №3	ПР №3		ПР №3	
Тема 2.2. Пайка и лужение. Технология пайки и лужения. Подбор припоев и флюсов.		ПР №3	ПР №3	ПР №3	
Раздел 3 Технология производства электромонтажных работ	ПР №3	ПР №3			ПР №3

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания				
	У4	У7	34	37	38
Тема 3.1. Маркировка проводов, сечение проводов.	ПР №3	ПР №3		ПР №3	
Тема 3.2. Соединение одножильных и многожильных проводов.			ПР №3	ПР №3	ПР №3
Тема 3.3. Изготовление жгутов, прокладка металлорукавов при электромонтаже.	ПР №3	ПР №3		ПР №3	
Тема 3.4. Чтение, анализ и синтез электрических схем.	ПР №4	ПР №4		ПР №4	

Условные обозначения: ПР – практическая работа.

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия проведения

Условия проведения: зачёт проводится одновременно для всей группы на последнем занятии, в виде письменного тестового задания.

Условия приема: студент допускается до сдачи зачёта при условии выполнения и получения положительной оценки по итогам:

- четыре практических работы.

Количество контрольных заданий: 3 варианта.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению: в каждом варианте двадцать вопросов и по четыре варианта ответов.

Время проведения: 90 минут.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, вопросы рассматриваются на занятиях во время лабораторно-экзаменационной сессии.

Порядок проведения:

перед началом зачёта преподаватель проводит инструктаж по выполнению теста;

при выполнении тестового задания студент должен внимательно прочитать вопрос, прочитать все варианты ответов и выбрать один, наиболее полный и правильный ответ.

2.2 Критерии и система оценивания

Процент правильных ответов	Оценка
90 – 100%	отлично
80 – 89%	хорошо
60 – 79%	удовлетворительно
менее 60%	не удовлетворительно

3 Пакет экзаменуемого

3.1 Перечень вопросов для подготовки к дифференцированному зачёту

1. Операции нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки
2. Операции разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом
3. Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы
4. Процесс получения неразъемного соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок
5. Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки
6. Какой вид отделки защищает от ржавчины (коррозии).
7. Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла