

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Междисциплинарный курс: МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и
электромонтажных работ

Специальность: 23.02.05 Эксплуатация транспортного
электрооборудования и автоматики (по видам
транспорта, за исключением водного) (базовая
подготовка)

Форма обучения	Очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ДГ-41	-
Курс	2	-
Семестр	3	-
Форма промежуточной аттестации	Экзамен	-

Разработчик:

Преподаватель СПб ГБПОУ «АТТ» Гордиенко С.В.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии
ЦК № 7 «Монтаж, наладка и эксплуатация электрического и электромеханического
оборудования»
Протокол № 8 от 13 марта 2024 г.

Председатель ЦК Володькина Т.А.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Потапова Ю..В. /

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:
Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от 27 марта 2024 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем
№ 7 от 24 апреля 2024 г.

Принято
на заседании педагогического совета
Протокол №5 от 24 апреля 2024 г.

Утверждено
Приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»
№803/132а от 24 апреля 2024 г.

1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1 Общие положения

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по междисциплинарному курсу МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ.

Комплект КОС включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме экзамена.

Экзамен проводится индивидуально для подгрупп по 5 человек, в виде устного ответа на вопросы и решения задач.

1.2 Результаты освоения программы, подлежащие оценке

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У3 - пользоваться специальной технологической оснасткой для выполнения пайки и лужения;	демонстрация последовательности лужения, пайки, изолирования электропроводов и кабеле	Вопрос № 19, 13, 14 Задача № 7
У5 выбирать способ сращивания проводов или кабеля в зависимости от материала токоведущих жил, назначения и нагруженности сращиваемых проводов или кабелей.	Демонстрация способов соединения деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами.	Вопрос № 1-7, 20-26 Задача № 3 -6, 8
Знать:		
34 - приемы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции;	Знание основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции	Вопрос № 1-26, Задача № 1 -7
311 физические и химические основы процессов пайки и лужения	перечисление материалов, их свойств и применение.	Вопрос № 14, 19, Задача № 7
312 механические и электрохимические характеристики электротехнических материалов в пределах выполняемых работ	перечисление механических и электрохимических характеристик электротехнических материалов	Вопрос № 1-26 Задача № 1 - 7
313 химические особенности используемых при пайке и лужении флюсов в пределах выполняемых работ	изложение последовательности выполнения операций.	Вопрос № 14, 19, Задача № 7

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
314 назначение, свойства и области применения электроизоляционных материалов в пределах выполняемых работ	перечисление марок, состава и применения различных припоев и флюсов.	Вопрос № 13 -19, Задача № 1 - 7
315 способы срачивания проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ	Перечисление способов срачивания проводов и жил кабеля	Вопрос № 19, Задача № 7
316 приспособления, используемые для срачивания проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ	Перечисление приспособления, используемые для срачивания проводов и жил	Вопрос № 1-7, 20-26 Задача № 3 -6, 8
318 различные методы прокладывания провода или кабеля в пределах выполняемых работ.	изложение последовательности прокладывания провода или кабеля	Вопрос № 1-7, 20-26 Задача № 3 -6, 8

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия проведения

Условия приема: допускаются до сдачи экзамена студенты, выполнившие все контрольные задания и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения:

- две контрольные работы.

Количество вариантов задания: 30 вариантов экзаменационных билетов.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению заданий: в каждом билете два теоретических вопроса и задача.

Время проведения: 20-30 минут каждому студенту на подготовку к устному ответу и решение задачи, 10-20 минут на ответ.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: справочное пособие; ПУЭ 7-ое издание.

Порядок подготовки: перечень вопросов выдаётся студентам на первом занятии обучения, задачи рассматриваются в течение курса обучения.

Порядок проведения: при подготовке на теоретические вопросы студент может составить краткий план ответа; при решении задачи - краткое условие задачи и что необходимо найти и решение, перед началом дифференцированного зачёта/экзамена преподаватель проводит инструктаж по выполнению задания, теста.

2.2 Критерии и система оценивания

При ответе на теоретические вопросы студент должен обстоятельно, с достаточной полнотой изложить вопрос, дать правильные формулировки, точные определения понятий и терминов, показать полное понимание материала и обосновать свой ответ, показывая связанность и последовательность изложения.

При решении задачи студент должен представить необходимые для решения формулы с пояснениями, выбрать необходимые для расчётов данные из справочной литературы, представить и обосновать решение.

Оценка «отлично» ставится в том случае, когда студент глубоко и прочно усвоил весь программный материал (дидактические единицы, предусмотренные ФГОС или рабочей программой по дисциплине), исчерпывающе, последовательно, грамотно и логически стройно его излагает, не затрудняется с ответом при видоизменении задания, свободно справляется с задачами и практическими заданиями, правильно обосновывает принятые решения, умеет самостоятельно обобщать и излагать материал, не допуская ошибок.

Оценка «хорошо» ставится, если студент твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, может правильно применять теоретические положения и владеет необходимыми умениями и навыками при выполнении практических заданий.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент освоил только основной материал, но не знает отдельных деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушает последовательность в изложении программного материала и испытывает затруднения в выполнении практических заданий.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент не знает отдельных разделов программного материала, допускает существенные ошибки, с большими затруднениями выполняет практические задания.

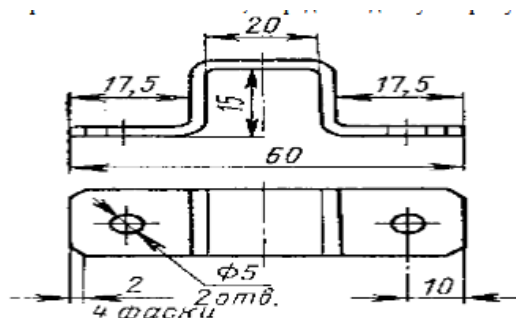
3 Пакет экзаменуемого

3.1 Перечень вопросов для подготовки к экзамену:

1. Какие работы называют слесарными и слесарно-сборочными? Приведите примеры.
2. На примере дать определение детали, узла, механизма, машины? Какие из этих элементов можно включить в определение сборки?
3. На примерах пояснить что такое технологический процесс, операция, переход и приём.
4. Приведите примеры и охарактеризуйте виды сборки по форме организации и по взаимному расположению рабочих мест.
5. Организация рабочего места. Назовите основные требования по организации рабочего места слесаря (до начала, в процессе и по окончании работ).
6. Дать понятия «оборудование», «приспособления», «инструменты» для слесарных и слесарно-сборочных работ? Приведите примеры.
7. Как производят контроль качества слесарных и слесарно-сборочных работ? Назовите используемые средства контроля, приведите примеры.
8. Плоскостная разметка: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием.
9. Резка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием
10. Рубка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием
11. Опиливание металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием
12. Гибка и правка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием.
13. Проводниковые материалы: определение, основные проводниковые материалы, свойства и область применения.
14. Припой: свойства и виды припоев, маркировка.
15. Проводниковые материалы высокой проводимости
16. Проводниковые материалы высокого сопротивления
17. Металлокерамические материалы
18. Электроугольные материалы и изделия
19. Припой
20. Маркировка проводов
21. Маркировка кабелей
22. Соединение одножильных и многожильных проводов. Методы получения электромонтажных соединений.
23. Прокладка металорукавов при электромонтаже.
24. Выбор способов крепления электротехнических устройств. Пробивка и вырезание отверстий для выполнения монтажных работ.
25. Подготовка проводов к монтажу. Соединение проводов скруткой, внахлест, встык, желобком, косичкой, бандажное соединение. Соединение многожильных проводов скруткой, ответвление, оконцевание в кольцо. Оконцевание проводов, наконечники, клемники и зажимы.
26. Прозвонка и маркировка монтажных проводов, нарезка, правка, зачистка и закрепление изоляции, изгибание по форме, оконцевание.

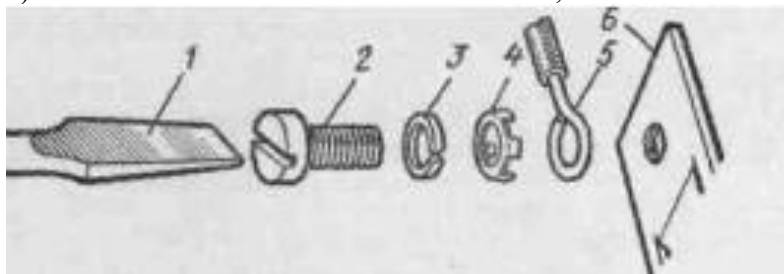
3.2 Перечень примерных задач для подготовки к экзамену

1. Необходимо изготовить скобу, изображенную на рисунке. Опишите последовательность работ при изготовлении скобы, и определите длину и ширину заготовки для ее выполнения.



2. Поясните процесс выполнения подсоединения однопроволочной алюминиевой жилы сечением 2,5 мм² к плоскому контактному выводу электрооборудования с помощью винтового зажима, при этом:

а) назовите элементы винтового зажима;



б) выберите вариант окончевания жилы;

4. Поясните процесс выполнения соединения алюминиевых жил сечением 6 мм² двойной скруткой с последующей пропайкой, при этом :

а) перечислите используемые материалы;

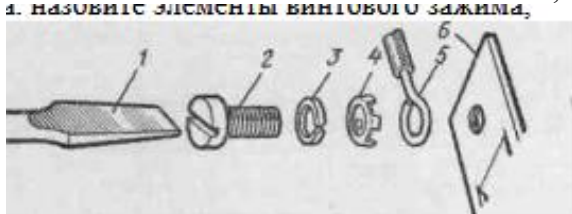
б) расшифруйте марку припоя П250А;

в) по таблице определите длину снимаемой изоляции.

Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм		Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм	
	при пайке скрутки алюминиевых жил	при пайке скрутки медных жил		при пайке скрутки алюминиевых жил	при пайке скрутки медных жил
До 1	-	20	4	60	45
1,5	-	25	6	80	50
2,5	60	35	10	90	60

5. Поясните процесс выполнения подсоединения многопроволочной медной жилы сечением 4 мм² к плоскому контактному выводу электрооборудования с помощью винтового зажима, при этом:

а. назовите элементы винтового зажима;



б. выберите вариант оконцевания жилы;

в. по таблице выберите винт, размеры шайбы-звездочки, пружинящей шайбы.

Эскиз	Сечение жилы, мм ²	Винт	Размеры			
			D	a	b	c
		M4	8,5	4,2		
	2,5	M5 M6	9,5 10,5	5,2 6,3	1,3	0,5
		M4	8,5	4,2		
	4	M5 M6	9,5 10,5	5,2 6,3	1,3	0,5
		M4	9,5	4,2		
	6	M5 M6	11 12	5,2 6,8	1,8	0,8
	10	M6 M8	14 16	6,3 8,3	2,5	0,8

7. Составьте «Карту дефектов», которые могут возникнуть в результате опилования мелких деталей, имеющих плоскую поверхность с указанием причин, приводящих к соответствующим дефектам.

8. Поясните процесс выполнения соединения медных жил сечением 2,5 мм² двойной скруткой с последующей пропайкой, при этом :

а. перечислите используемые материалы;

б. расшифруйте марку припоя ПОССу30-05;

в. По таблице определите длину снимаемой изоляции.

Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм		Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм	
	при пайке скрутки алюминиевых жил	при пайке скрутки медных жил		при пайке скрутки алюминиевых жил	при пайке скрутки медных жил
До 1	-	20	4	60	45
1,5	-	25	6	80	50
2,5	60	35	10	90	60

11. Необходимо произвести правку металлического листа, имеющего форму прямоугольника-размером 200x300 мм.

а) составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить;

б) подберите слесарный инструмент и приспособления.

12. Поясните процесс оконцевания алюминиевых жил сечением 25 мм², при этом:

а) назовите используемые инструменты и материалы;

б) выберите по таблице наконечник, пуансон и матрицу:

Сечение, мм ² , тип жил	Наконечники		Пуансоны	Матрицы	Остаточная толщина
	алюминиевые	медно-алюминиевые			
16Н	ТА-5,0	ТАМ-5,4	А5,4; 7; 8	А5,4	4,5
25Н; 25СО	ТА-7	ТАМ-7		А7	6
35Н; 35СО	ТА-8	ТАМ-8		А8	7
50Н; 50СО;	ТА-9	ТАМ-9	А9	А9	8
70Н; 95СО	ТА-11	ТАМ-11	АН; 12	АН	9
70С	ТА-12	ТАМ-12		А12	

в) расскажите последовательность технологического процесса.

14. Укажите каковы причины появления дефектов, возникающих при рубке металла:

- обрубленная кромка заготовки криволинейна;
- кромка обрубленной заготовки имеет глубокие зарубины и сколы;
- стороны вырубленной заготовки не параллельные;
- непрямолинейная кромка отрубленной заготовки;
- сколы на кромке отрубленной заготовки.

а) предложите способы предупреждения их появления и исправления:

б) расскажите технологию их выполнения.

15. Объясните причины возникновения и укажите способы предупреждения и устранения следующих дефектов, появляющихся при резании металла:

- выкрашивание зуба полотна ножовки;
- поломка полотна ножовки
- при разрезании листового металла ножницами они его мнут;
- надрывы в конце реза ножницами;

18. Укажите каковы причины появления дефектов, возникающих при разметке.

Предложите способы предупреждения их появления и исправления:

- раздвоенная риска;
- керновое углубление расположено не на разметочной риске;
- разметочные риски не параллельны и не перпендикулярны друг другу;
- углы между рисками не соответствуют чертежу;
- разметочный контур не соответствует шаблону

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская																												
<p>Задание №1 Дать характеристику электропроводки. Объяснить различие.</p> <p>Задание №2 Установочные провода.</p> <p>Задание №3 Поясните процесс выполнения соединения медных жил сечением 2,5 мм² двойной скруткой с последующей пропайкой, при этом :</p> <p>а. перечислите используемые материалы;</p> <p>б. расшифруйте марку припоя ПОССу30-05;</p> <p>в. По таблице определите длину снимаемой изоляции.</p> <table border="1" data-bbox="443 898 1469 1070"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Сечение жилы, мм²</th> <th colspan="2">Длина снимаемой изоляции*, мм</th> <th rowspan="2">Сечение жилы, мм²</th> <th colspan="2">Длина снимаемой изоляции*, мм</th> </tr> <tr> <th>при пайке скрутки алюминиевых жил</th> <th>при пайке скрутки медных жил</th> <th>при пайке скрутки алюминиевых жил</th> <th>при пайке скрутки медных жил</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>До 1</td> <td>-</td> <td>20</td> <td>4</td> <td>60</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>-</td> <td>25</td> <td>6</td> <td>80</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>2,5</td> <td>60</td> <td>35</td> <td>10</td> <td>90</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>			Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм		Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм		при пайке скрутки алюминиевых жил	при пайке скрутки медных жил	при пайке скрутки алюминиевых жил	при пайке скрутки медных жил	До 1	-	20	4	60	45	1,5	-	25	6	80	50	2,5	60	35	10	90	60
Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм			Сечение жилы, мм ²	Длина снимаемой изоляции*, мм																									
	при пайке скрутки алюминиевых жил	при пайке скрутки медных жил	при пайке скрутки алюминиевых жил		при пайке скрутки медных жил																									
До 1	-	20	4	60	45																									
1,5	-	25	6	80	50																									
2,5	60	35	10	90	60																									
Преподаватель Ф.И.О. _____																														

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №2 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
<p>Задание №1 Какие работы называют слесарными?.</p> <p>Задание №2 Что называют деталью, узлом, механизмом, машиной? Приведите примеры. Какие из этих элементов можно назвать «сборка»</p> <p>Задание №3 Необходимо обеспечить прямолинейность и величину линейного размера металлических пластин с точностью до 0,5 мм. Составьте перечень измерительных инструментов, которые позволяют произвести контроль данных параметров.</p>		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №3 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Соединение многожильных проводов скруткой, ответвление, оконцевание в кольцо Оконцевание проводов, наконечники, клемники и зажимы.</p> <p>Задание №2 Какие работы называют слесарно-сборочными? Приведите примеры.,</p> <p>Задание №3 Необходимо изготовить скобу, изображенную на рисунке. Опишите последовательность работ при изготовлении скобы, и определите длину и ширину заготовки для ее выполнения (припуском на один изгиб принять 0,5 толщины полосы).</p> <div data-bbox="443 860 954 1167" style="text-align: center;"> </div>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №4 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Припой: свойства и виды припоев, маркировка.</p> <p>Задание №2 Прозвонка и маркировка монтажных проводов, нарезка, правка, зачистка и закрепление изоляции, изгибание по форме, оконцевание</p> <p>Задание №3 Составьте «Карту дефектов», которые могут возникнуть в результате опилования мелких деталей, имеющих плоскую поверхность с указанием причин, приводящих к соответствующим дефектам.</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

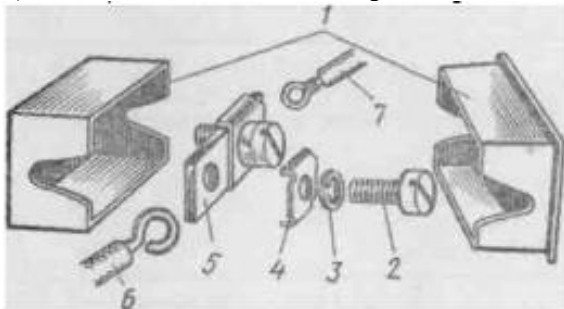
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №5 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Рубка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием</p> <p>Задание №2 Что такое технологический процесс? операция? Переход? Приём? Приведите примеры.</p> <p>Задание №3 Поясните процесс выполнения подсоединения многопроволочной медной жилы сечением 4 мм²к плоскому контактному выводу электрооборудования с помощью винтового зажима, при этом: а. назовите элементы винтового зажима; 1. НАЗОВИТЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВИНТОВОГО ЗАЖИМА,</p> 		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №6 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Назовите и охарактеризуйте виды сборки по форме организации и по взаимному расположению рабочих мест. Приведите примеры.</p> <p>Задание №2 Какие работы называют слесарными? Какие работы называют слесарно-сборочными? Приведите примеры.</p> <p>Задание №3 Необходимо произвести правку металлического листа, имеющего форму прямоугольника-размером 200х300 мм. а) составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить; б) подберите слесарный инструмент и приспособления.</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

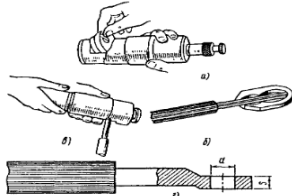
Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №7 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____
<p>Задание №1 Электроугольные материалы и изделия Задание №2 Припой и флюсы Задание №3 Расскажите технологическую последовательность соединения проводов сети с выводами осветительной арматуры с помощью люстрового зажима.</p> <p>а) назовите элементы люстрового зажима</p>		
		
<p>б) расшифруйте марку провода ППВ-4*3.</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №8 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____
<p>Задание №1 Что такое рабочее место? Что называют организацией рабочего места? Назовите основные требования по организации рабочего места слесаря . Задание №2 Что называют деталью, узлом, механизмом, машиной? Приведите примеры. Какие из этих элементов можно назвать «сборка»? Задание №3 Объясните причины возникновения и укажите способы предупреждения и устранения следующих дефектов, появляющихся при резании металла:</p> <ul style="list-style-type: none"> •выкрашивание зуба полотна ножовки; •поломка полотна ножовки •при разрезании листового металла ножницами они его мнут; •надрывы в конце реза ножницами 		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №9 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
<p>Задание №1 Что такое технологический процесс? операция? Переход? Приём? Приведите примеры.</p> <p>Задание №2 Поясните процесс выполнения соединения алюминиевых жил сечением 6 мм² двойной скруткой с последующей пропайкой, при этом :</p> <p>а) перечислите используемые материалы; б) расшифруйте марку припоя П250А; в) по таблице определите длину снимаемой изоляции.</p> <p>Задание №3 назовите область применения данного метода оконцевания.</p>		
		
б) расскажите технологию его выполнения		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №10 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
<p>Задание №1 Дать характеристику электропроводки. Заделка экранированных проводов и высокочастотных кабелей.</p> <p>Задание №2 Определите понятия «оборудование», «приспособления», «инструменты» для слесарных и слесарно-сборочных работ? Приведите примеры</p> <p>Задание №3 Необходимо произвести правку металлического листа, имеющего форму прямоугольника-размером 200х300 мм.</p> <p>а) составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить; б) подберите слесарный инструмент и приспособления</p>		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №11 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1 Металлокерамические материалы Задание №2 Плоскостная разметка: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием. Задание №3 Составьте «Карту дефектов», которые могут возникнуть в результате опиливания мелких деталей, имеющих плоскую поверхность с указанием причин, приводящих к соответствующим дефектам.		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №12 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1 Проводниковые материалы высокого сопротивления Задание №2 Электроугольные материалы и изделия Задание №3 Поясните процесс оконцевания алюминиевых жил сечением 25 мм ² , при этом: а) назовите используемые инструменты и материалы; в) расскажите последовательность технологического процесса.		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №13 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
<p>Задание №1 Резка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием</p> <p>Задание №2 Маркировка проводов. Оконцевание проводов, наконечники, клемники и зажимы.</p> <p>Задание №3 Расскажите технологическую последовательность соединения проводов сети с выводами осветительной арматуры с помощью люстрового зажима. а) назовите элементы люстрового зажима</p>		
		
б) расшифруйте марку провода АЭВД-4*3		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №14 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
<p>Задание №1 Как производят контроль качества слесарных и слесарно-сборочных работ? Назовите используемые средства контроля, приведите примеры.</p> <p>Задание №2 Оконцевание проводов, наконечники, клемники и зажимы.</p> <p>Задание №3 Поясните процесс выполнения соединения медных жил сечением 2,5 мм² двойной скруткой с последующей пропайкой, при этом : а. перечислите используемые материалы; б. расшифруйте марку припоя ПОССу30-05</p>		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №15 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1	Рубка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием	
Задание №2	Маркировка кабелей. Нарезка проволоки и кабелей, зачистка и облуживание.	
Задание №3	Определить сопротивление материала жилы при помощи штангенциркуля и линейки.	
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №16 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1	Проводниковые материалы высокого сопротивления	
Задание №2	Опиливание металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием	
Задание №3	Поясните процесс оконцевания алюминиевых жил сечением 25 мм ² , при этом: а) назовите используемые инструменты и материалы; б) выберите по таблице наконечник, пуансон и матрицу. в) расскажите последовательность технологического процесса.	
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №17 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____
Т.А. Володькина		
Задание №1 Электроугольные материалы и изделия Задание №2 Гибка и правка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием. Задание №3 Поясните процесс выполнения соединения медных жил сечением 2,5 мм ² двойной скруткой с последующей пропайкой, при этом : а. перечислите используемые материалы; б. расшифруйте марку припоя ПОС40		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №18 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____
Т.А. Володькина		
Задание №1 Проводниковые материалы высокого сопротивления Задание №2 Металлокерамические материалы Задание №3 Укажите каковы причины появления дефектов, возникающих при рубке металла: • обрубленная кромка заготовки криволинейна; • кромка обрубленной заготовки имеет глубокие зарубины и сколы; • непрямолинейная кромка отрубленной заготовки; • сколы на кромке отрубленной заготовки. а) предложите способы предупреждения их появления и исправления: б) расскажите технологию их выполнения.		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №19 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____
Задание №1 Гибка и правка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием. Задание №2 Проводниковые материалы высокой проводимости Задание №3 Объясните причины возникновения и укажите способы предупреждения и устранения следующих дефектов, появляющихся при резании металла: <ul style="list-style-type: none">•выкрашивание зуба полотна ножовки;•поломка полотна ножовки•при разрезании листового металла ножницами они его мнут;• надрывы в конце реза ножницами		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №20 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____
Задание №1 Рубка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием Задание №2 Припой: свойства и виды припоев, маркировка. Задание №3 Необходимо выполнить разделку кабеля для монтажа соединительной муфты СЧо-50Укажите последовательность операций по разделке кабеля, определите размеры разделки пользуясь таблицей:		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

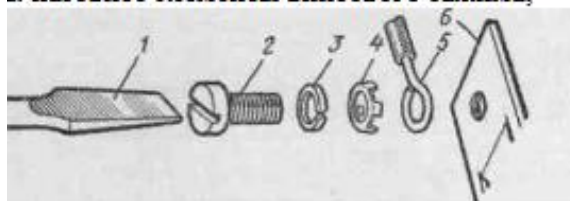
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №21 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Прокладка металлорукавов при электромонтаже. Задание №2 Выбор способов крепления электротехнических устройств. Пробивка и вырезание отверстий для выполнения монтажных работ. Задание №3 Составьте «Карту дефектов», которые могут возникнуть в результате опилования мелких деталей, имеющих плоскую поверхность с указанием причин, приводящих к соответствующим дефектам.</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №22 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Гибка и правка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием. Задание №2 Соединение алюминиевых и медных проводов скруткой, внахлест, встык, желобком, косичкой, бандажное соединение Задание №3 Поясните процесс выполнения подсоединения многопроволочной медной жилы сечением 4 мм² к плоскому контактному выводу электрооборудования с помощью винтового зажима, при этом: а. назовите элементы винтового зажима; б. выберите вариант оконцевания жилы</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		



Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №23 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Подготовка проводов к монтажу. Соединение алюминиевых и медных проводов скруткой, внахлест, встык, желобком, косичкой, бандажное соединение.</p> <p>Задание №2 Проводниковые материалы: определение, основные проводниковые материалы, свойства и область применения.</p> <p>Задание №3 Определить сопротивление материала жилы при помощи линейки и штангенциркуля.</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

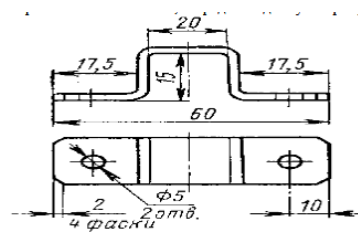
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №24 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>																																																																				
<p>Задание №1 Электроугольные материалы и изделия</p> <p>Задание №2 Припой: свойства и виды припоев, маркировка.</p> <p>Задание №3 Поясните процесс выполнения подсоединения многопроволочной медной жилы сечением 4 мм²к плоскому контактному выводу электрооборудования с помощью винтового зажима, при этом: по таблице выберите винт, размеры шайбы-звездочки, пружинящей шайбы.</p> <table border="1" data-bbox="432 1742 1023 2049"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Эскиз</th> <th rowspan="2">Сечение жилы, мм²</th> <th rowspan="2">Винт</th> <th colspan="3">Размеры</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>a</th> <th>b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td rowspan="3">2,5</td> <td>M4</td> <td>8,5</td> <td>4,2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>M5</td> <td>9,5</td> <td>5,2</td> <td>1,3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>M6</td> <td>10,5</td> <td>6,3</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td rowspan="3">4</td> <td>M4</td> <td>8,5</td> <td>4,2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>M5</td> <td>9,5</td> <td>5,2</td> <td>1,3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>M6</td> <td>10,5</td> <td>6,3</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td rowspan="3">6</td> <td>M4</td> <td>9,5</td> <td>4,2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>M5</td> <td>11</td> <td>5,2</td> <td>1,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td>M6</td> <td>12</td> <td>6,8</td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td rowspan="2">10</td> <td>M6</td> <td>14</td> <td>6,3</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>M8</td> <td>16</td> <td>8,3</td> <td>0,8</td> </tr> </tbody> </table>			Эскиз	Сечение жилы, мм ²	Винт	Размеры			D	a	b		2,5	M4	8,5	4,2			M5	9,5	5,2	1,3		M6	10,5	6,3	0,5		4	M4	8,5	4,2			M5	9,5	5,2	1,3		M6	10,5	6,3	0,5		6	M4	9,5	4,2			M5	11	5,2	1,8		M6	12	6,8	0,8		10	M6	14	6,3	2,5		M8	16	8,3	0,8
Эскиз	Сечение жилы, мм ²	Винт				Размеры																																																																
			D	a	b																																																																	
	2,5	M4	8,5	4,2																																																																		
		M5	9,5	5,2	1,3																																																																	
		M6	10,5	6,3	0,5																																																																	
	4	M4	8,5	4,2																																																																		
		M5	9,5	5,2	1,3																																																																	
		M6	10,5	6,3	0,5																																																																	
	6	M4	9,5	4,2																																																																		
		M5	11	5,2	1,8																																																																	
		M6	12	6,8	0,8																																																																	
	10	M6	14	6,3	2,5																																																																	
		M8	16	8,3	0,8																																																																	
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>																																																																						

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

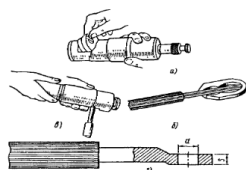
<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №25 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Опиливание металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием</p> <p>Задание №2 Прозвонка и маркировка монтажных проводов, нарезка, правка, зачистка и закрепление изоляции, изгибание по форме, окончевание</p> <p>Задание №3 Необходимо изготовить скобу, изображенную на рисунке. Опишите последовательность работ при изготовлении скобы, и определите длину и ширину заготовки для ее выполнения (припуском на изгиб принять 0,5 толщины листа).</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		



Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

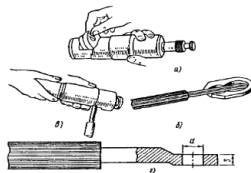
Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<p>Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК</p> <p>_____</p> <p>Т.А. Володькина</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №26 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР</p> <p>_____</p> <p>М.В.Вишневская</p>
<p>Задание №1 Припой и флюсы</p> <p>Задание №2 Соединение многожильных проводов скруткой, ответвление, окончевание в кольцо</p> <p>Задание №3 назовите область применения данного метода окончевания.</p>		
<p>Преподаватель Ф.И.О. _____</p>		<p>б) расскажите технологию его выполнения.</p>



Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №27 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1 Резка металлов: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием Задание №2 Соединение многожильных проводов скруткой, ответвление, оконцевание в кольцо Оконцевание проводов, наконечники, клемники и зажимы. Задание №3 назовите область применения данного метода оконцевания.		
		
б) расскажите технологию его выполнения.		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №28 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1 Маркировка проводов. Пробивка и вырезание отверстий для выполнения монтажных работ. Задание №2 Припой и флюсы Задание №3 Укажите каковы причины появления дефектов, возникающих при разметке. Предложите способы предупреждения их появления и исправления: <ul style="list-style-type: none">- раздвоенная риска;- керновое углубление расположено не на разметочной риске;- разметочные риски не параллельны и не перпендикулярны друг другу;- углы между рисками не соответствуют чертежу;- разметочный контур не соответствует шаблону		
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №29 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1	Плоскостная разметка: определение, назначение, технология выполнения с детальным пооперационным описанием.	
Задание №2	Маркировка кабелей. Выбор способов крепления электротехнических устройств.	
Задание №3	Составьте «Карту дефектов», которые могут возникнуть в результате опилования мелких деталей, имеющих плоскую поверхность с указанием причин, приводящих к соответствующим дефектам.	
Преподаватель Ф.И.О. _____		

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Рассмотрено ЦК №12 Председатель ЦК _____ Т.А. Володькина	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №30 профессиональный модуль МДК.05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ специальность: 23.02.05 курс 2 семестр 3	УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УР _____ М.В.Вишневская
Задание №1	Проводниковые материалы: определение, основные проводниковые материалы, свойства и область применения.	
Задание №2	Подготовка проводов к монтажу. Оконцевание проводов, наконечники, клемники и зажимы.	
Задание №3	Объясните причины возникновения и укажите способы предупреждения и устранения следующих дефектов, появляющихся при резании металла: <ul style="list-style-type: none">• выкрашивание зуба полотна ножовки;• поломка полотна ножовки• при разрезании листового металла ножницами они его мнут;• надрывы в конце реза ножницами;	
Преподаватель Ф.И.О. _____		